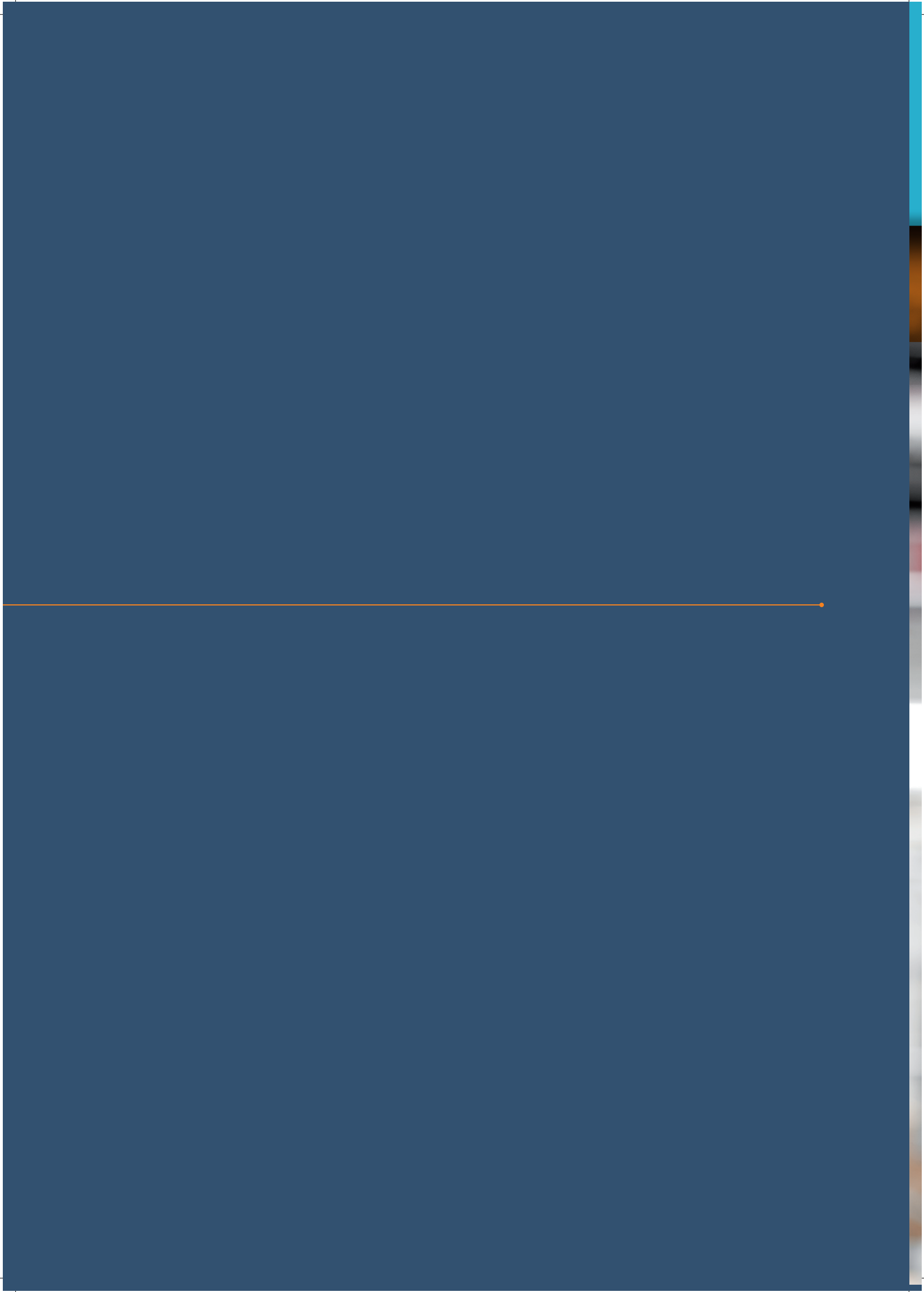


KUNSTSTOFFTEILE MIT SYSTEM



Wir sind ein Familienunternehmen

Lakowa ist ein Unternehmen mit 100 jähriger Geschichte und steht für Kompetenz, Unabhängigkeit, Bodenständigkeit und Verlässlichkeit. Mittlerweile führt Ralf Liebscher die Lakowa GmbH in vierter Generation in diesem Sinne fort.



Wir sind Lakowa

Lakowa ist ein spezialisierter Anbieter von Kunststoffteilen für Schienenfahrzeuge, Krankenwagen, Spezialfahrzeuge sowie dem Maschinen- und Gerätebau. Wir arbeiten an zwei Standorten in Deutschland und entwickeln Produkte mit Eigenschaften, die unseren Kunden direkte wirtschaftliche und technologische Vorteile verschaffen. Dazu zählen Brandschutzeigenschaften, Leichtbauweise und Plug-and-Play-Funktionalität. Mit zahlreichen Zertifizierungen gemäß nationalen und internationalen Standards dokumentieren wir diese Qualitäts- und Nutzenorientierung.

*Martin Silbe, Vertriebsprojektleiter
und leidenschaftlicher Motorradfahrer*

*Heike Glatte, Mitarbeiterin
Verkauf & Verpackung
und aktive Freizeitsportlerin*

*Michael Schletze, Zerspanungsmechaniker
und Kfz-Hobbyschrauber*





*Michael Jank, Mitarbeiter Vertrieb & Kundendienst
und heimatverbundener Familienvater*

*Babette Brade,
Mitarbeiterin Montage & Endprüfung
mit ausgeprägtem Interesse
für Naturheilkunde*

*Sarah Hetsch,
Mitarbeiterin Verpackung
und Sportskanone*

Wir sind kundenorientiert

UND TREIBEN DEN FORTSCHRITT VORAN.

Bei Lakowa arbeiten rund 200 Mitarbeiter, darunter zahlreiche Ingenieure, Techniker und Fachleute. Als Familienunternehmen legen wir besonderen Wert auf langfristige und ehrliche Beziehungen. Wir pflegen deshalb immer einen respektvollen Umgang mit unseren Mitarbeitern und Geschäftspartnern. So entsteht ein Klima, in dem sich alle mit Herz und Verstand einbringen, was uns zu einem besonders innovativen und kreativen Unternehmen gemacht hat.

*»Ich arbeite gern bei Lakowa,
weil ich hier meine Ideen im Interesse
unserer Kunden umsetzen kann.«*

*Matthias Saring, Leiter Werkzeugbau
und aktiver Wintersportler im Skiclub Schirgiswalde*





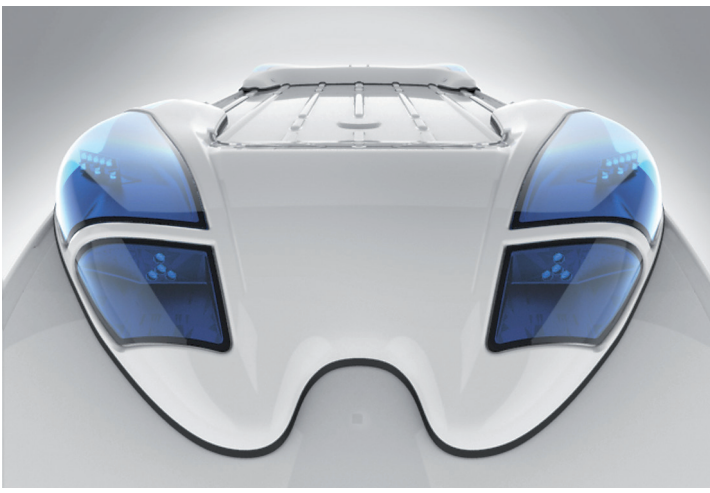
VERANTWORTUNG, RESPEKT UND VIelfALT



Qualifizierte und mit dem Unternehmen verbundene Mitarbeiter sind die Voraussetzung für ein qualitäts- und kundenorientiertes Handeln. Wir sind ein Team und arbeiten partnerschaftlich und verantwortungsbewusst zusammen. Gemeinsam sind wir bestrebt, unsere Produkte und Prozesse kontinuierlich zu verbessern. Das gelingt uns, indem wir unseren Kollegen, Lieferanten und Geschäftspartnern immer mit Höflichkeit und Respekt begegnen und neuen Ideen und Verbesserungsvorschlägen aufgeschlossen gegenüberstehen.

Die über 100-jährige Geschichte unseres Unternehmens hat uns gezeigt, dass nur lern- und anpassungsfähige Unternehmen erfolgreich sein können und dass man sich nie auf vergangenen Errungenschaften ausruhen darf. Schon mehrfach in unserer Unternehmensgeschichte haben wir uns neu erfunden. Das funktioniert allerdings nur dann, wenn es klare Ziele und Visionen gibt und wenn es gelingt, das kreative Potenzial einer Belegschaft voll auszuschöpfen. Dazu haben wir eine Führungskultur entwickelt, die jeden einzelnen Mitarbeiter ernst nimmt und ihn darüber hinaus befähigt, die Zukunft unseres Unternehmens mitzugestalten.

Wir blicken deshalb bewusst nach vorn und pflegen eine offene Diskussionskultur, in der Kritik als notwendige Voraussetzung für Entwicklung und Verbesserung verstanden wird. Die Vielfalt unserer Teams setzt das kreative Potenzial frei, das sich aus den umfassenden Kompetenzen unserer Kollegen ergibt. Durch die Interaktion von erfahrenen mit jungen Kollegen und durch die verschiedenen Perspektiven, die sich durch die Heterogenität unserer Projektteams ergeben, entsteht eine Dynamik, die innovatives und kreatives Arbeiten überhaupt erst möglich macht.



Dachaufbau mit Blaulichthaube aus PC

PRODUKT

AMBULANZFAHRZEUG TYP DELFIS

Wir produzieren verschiedene Bauteile für Rettungswagen des Typs Delfis. Neben dem T-1000 Dachaufbau mit Blaulichthaube aus PC sind das insbesondere Teile der Innenausstattung, die so konzipiert sind, dass Ärzte und Sanitäter optimale Arbeitsbedingungen – auch in extremen Situationen – vorfinden, sodass sie sich ganz auf ihre Patienten konzentrieren können. Im Mittelpunkt unserer Konzeptionen für Krankenwagen stehen deshalb Fragen zu Stabilität, Ergonomie und Reini-

gungsfreundlichkeit. Die entsprechenden Bauteile produzieren wir im Tiefzieh- und im RIM-Verfahren. So sind wir in der Lage, individuelle Wünsche und Anforderungen unserer Kunden umzusetzen und eine dauerhafte Ersatzteillieferung zu garantieren. Unsere Produkte sind stofflich vollständig recycelbar, um Mensch und Umwelt zu schonen. Derzeit liefern wir pro Jahr circa 600 Innenausstattungen für Krankenwagen, die in ganz Europa eingesetzt werden.





Inneneinrichtung und
Verkleidung aus ABS



EINSATZ

MODERNES LEBEN

Medizintechnik und Gesundheitswirtschaft

Lakowa-Produkte können überall dort sinnvoll eingesetzt werden, wo Menschen Zuverlässigkeit, Nützlichkeit und ergonomisches Design erwarten. Denn gerade dort, wo es schnell gehen muss und jede Sekunde zählt, muss die Technik funktionieren. Unser modernes und mobiles Leben stellt dabei immer höhere Anforderungen an unsere Werkzeuge, Maschinen und Hilfsmittel. Unternehmen aus der Gesundheitswirtschaft sind diesbezüglich besonders anspruchsvolle Kunden und oft eine treibende Kraft unserer Produktentwicklung. Wir arbeiten in diesem Bereich deshalb besonders eng mit unseren Auftraggebern zusammen. Ein Ergebnis dieser intensiven Kooperation ist die besondere Langlebigkeit und Robustheit unserer Produkte – mittlerweile eines unserer Markenzeichen. Gemeinsam treiben wir so den Fortschritt voran und entwickeln Patente, die geschaffene Wettbewerbsvorteile langfristig sichern.

Spezialfahrzeugbau

Der Bau von Spezialfahrzeugen erfordert ein hohes Maß an Erfahrung und technologischer Kompetenz, denn viele Projekte im Spezialfahrzeugbau müssen individuell durchdacht und geplant werden. Unsere Kunden müssen gewünschte Aufbauten, Modifikationen, Panzerungen oder Technikintegrationen häufig auf der Grundlage von Wissen und Erfahrungen aus ähnlichen Projekten umsetzen. Wir realisieren und entwickeln völlig neuartige Projekte und bringen wir unsere Fähigkeiten im Bereich innovatives und kreatives Denken und Handeln gern mit ein.



PRODUKTION

ORDNUNG, SAUBERKEIT UND LICHT

An unseren Produktionsstandorten achten wir auf arbeitsfreundliche Bedingungen. Dazu zählen für uns Sauberkeit und Hygiene, effektive Beleuchtungskonzepte, Maßnahmen zum Arbeitsschutz und ein gutes soziales Klima. Wir sind davon überzeugt, dass die Qualität unserer Produktionsbedingungen ein wesentlicher Faktor für die Zufriedenheit und Leistungsbereitschaft unserer Mitarbeiter ist. Denn nur wer sich an seinem Arbeitsplatz wohlfühlt, identifiziert sich mit dem Unternehmen und bringt sich voll ein.

Ordnung und Sauberkeit sind aber auch eine notwendige Bedingung für die Qualität unserer Produkte. Wir arbeiten millimetergenau und mit teilweise empfindlichen Spezialstoffen. Damit unsere Produkte die zugesicherten Eigenschaften mitbringen, können wir also weder Verunreinigungen noch Ungenauigkeiten tolerieren. Nach allen wichtigen Produktionsschritten unterziehen wir unsere Bauteile deshalb einer strengen Qualitätsprüfung und sorgen so für optimale Produktqualität. Um die Verantwortung für dieses Leistungsversprechen nicht allein an unsere Mitarbeiter an den Produktionsstellen zu übertragen, haben wir eigene Standards und Routinen entwickelt, mit denen wir unsere Produktionsstandorte hinsichtlich Sauberkeit, Hygiene und Ordnung jederzeit auf höchstem Niveau halten.

Darüber hinaus schafft die ordentliche Organisation unserer Arbeitsabläufe auch Vorteile hinsichtlich der Service- und Prozessqualität. Wir dokumentieren unsere Arbeitsschritte und archivieren die eingesetzten Werkzeuge und Materialien. So sind wir jederzeit in der Lage, kurzfristige Kundenanfragen präzise, zuverlässig und schnell zu beantworten, oder Produktmodifikationen effektiv und ohne großen Aufwand umzusetzen.

Wir sind innovativ

UND SUCHEN DIE HERAUSFORDERUNG.

Das innovative und kreative Potenzial von Lakowa zeigt sich besonders bei großen und komplexen Projekten. Unsere Mitarbeiter schätzen es besonders, wenn sie herausfordernden Aufgaben gegenüberstehen. Davon profitieren unsere internationalen Großkunden ebenso wie unsere Neu- und Kleinkunden, die spezielle Aufgaben und Problemstellungen haben. Um diesen Wettbewerbsvorteil langfristig zu sichern, achten wir bei der Auswahl von neuen Mitarbeitern nicht nur auf deren fachliche Kompetenzen, sondern auch darauf, dass sie menschlich zu unserem Unternehmen passen.

*»Ich mag, dass ich bei Lakowa Unterstützung
für meine Ideen finde, auch wenn
sie manchmal etwas gewagt erscheinen.«*

SS AG

*Karolin Overs, BA-Studentin im 3. Studienjahr
und ehrenamtliche Nachhilfelehrerin für Englisch*



UNABHÄNGIGKEIT, TRADITION UND SOLIDITÄT

Unsere Geschichte ist geprägt von Veränderungen und dem Streben nach Unabhängigkeit. Immer wieder haben wir neue Chancen ergriffen, wir haben unsere Geschäftstätigkeit angepasst und oft erweitert. Diesem Unternehmergeist und dem Mut unserer Gründer und Inhaber ist es zu verdanken, dass wir heute zu einem der innovativsten und fortschrittlichsten Unternehmen im Bereich der Polyurethanfertigung zählen. Die Beschäftigung mit neuen Produktionsverfahren und Materialien wurde bei Lakowa bereits sehr früh zur Unternehmensmaxime erhoben.

Mittlerweile gehört innovatives und kreatives Arbeiten zu den nicht mehr wegzudenkenden Bestandteilen unserer Unternehmensidentität. Bei der Auswahl neuer Mitarbeiter achten wir besonders darauf, ob Bewerber ein Interesse an der Herausforderung und die Fähigkeit zu selbstständigem Denken und Arbeiten haben. Wir bewegen uns in dynamischen Märkten, die sich ständig verändern und immer mehr von Technologie und IT-Systemen durchdrungen sind. Für uns ergeben sich dadurch besondere Herausforderungen hinsichtlich der Integrationsfähigkeit von Hightech-Applikationen in unsere Bauteile.

Wir haben auf diese Entwicklung reagiert und stellen unseren Kunden plug-and-play-fähige Bauteile zur Verfügung, bei denen wir die Integration weiterführender Technologien eingeplant haben.





EINSATZ

HIGHTECH-BRANCHEN

Mit unseren innovativen und integrationsfähigen Bauteilen sind wir ein leistungsfähiger Partner für alle Branchen, in denen Hochtechnologieprodukte hergestellt werden. Wir betrachten Projekte immer aus der Perspektive unserer Kunden und machen es uns zur Aufgabe, Lösungen umzusetzen, die dem gesamten Anforderungskontext unserer Kunden gerecht werden. Nur wer versteht, wie ein Bauteil eingesetzt und genutzt werden soll, kann sich Gedanken über sinnvolle Innovationen im Rahmen von Konstruktion und Veredelung machen.

Neben der faktischen Nützlichkeit erfüllen unsere Bauteile auch höchste Ansprüche an Haltbarkeit und Design. Damit unsere Produkte auch langfristig ihre Funktion behalten, arbeiten wir nach der Fertigstellung eines Projekts eng und kooperativ mit unseren Kunden zusammen und sammeln Daten über die Produkteigenschaften. Diese Erkenntnisse lassen wir systematisch in unsere Produktentwicklung einfließen. Durch diese Vorgehensweise sind wir heute in der Lage, Bauteile anzubieten, die mehrere sinnvolle Eigenschaften miteinander kombinieren. Unsere Produkte zeichnen sich durch Leichtbauweise, Haltbarkeit, Funktionalität und Systemintegrationsfähigkeit aus.

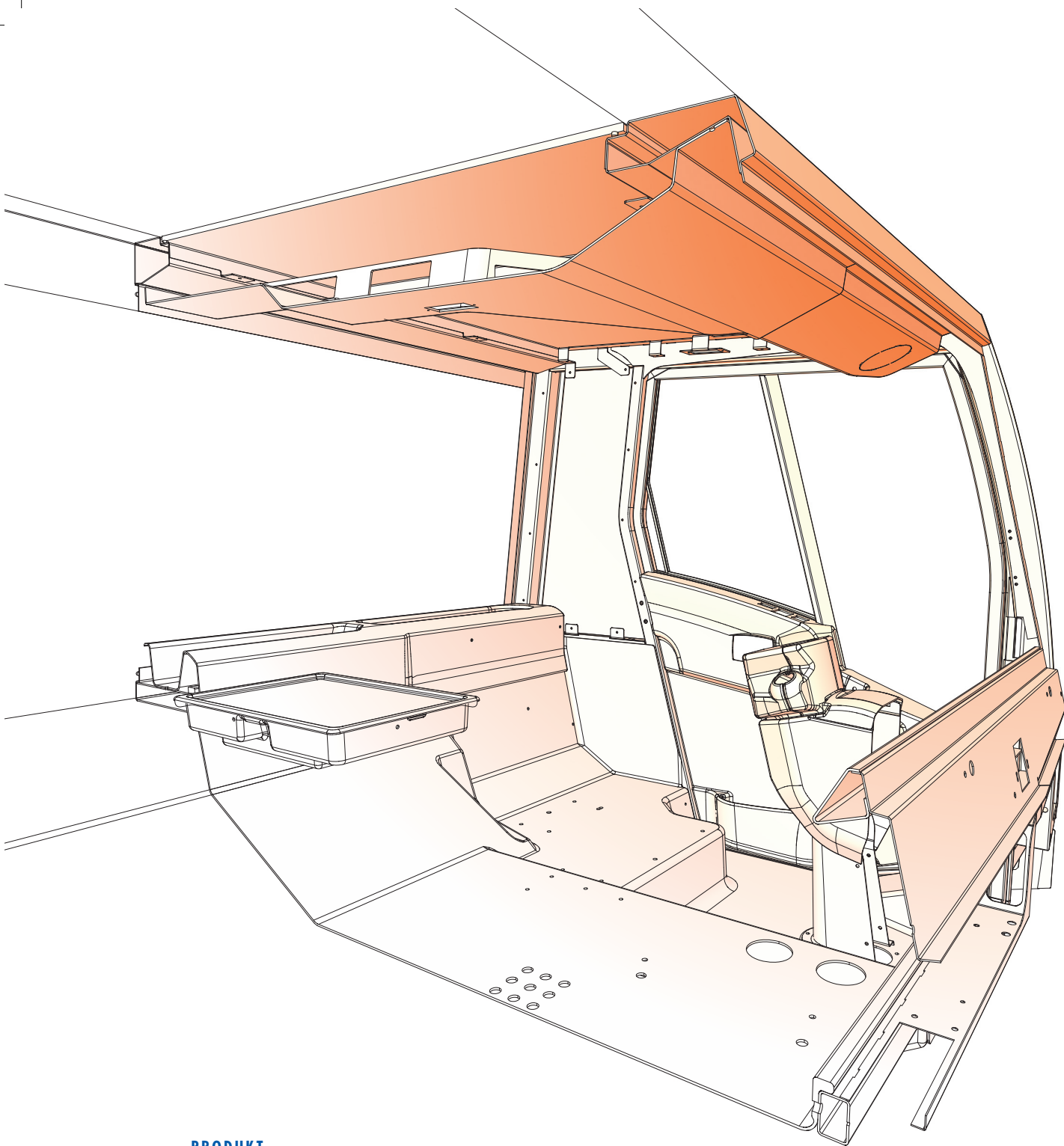
Bahn, Luft- und Schifffahrt

Jährlich unternehmen gut 20 Millionen Deutsche eine Flugreise. Dazu kommen über zwei Millionen Schiffsreisen, und deutsche Eisenbahnunternehmen befördern pro Jahr mehr als 2,5 Milliarden Menschen, wobei sie eine Strecke von gut 85 Milliarden Kilometern zurücklegen. In den kommenden Jahren werden die Passagieraufkommen in den Bereichen Fern- und Luxusreisen

weiter steigen, und auch Bahnreisen befinden sich seit Jahren in einem Aufwärtstrend. Gleichzeitig wachsen die Ansprüche der Passagiere an Qualität und Komfort. Unsere Produkte erfüllen diese Erwartungen und verfügen



darüber hinaus über die wichtigsten Sicherheits-Zertifizierungen, die in der Bahn-, Luft- und Schifffahrt heute zum Standard zählen. Lakowa-Produkte können damit bei der Ausstattung von Passagierkabinen und Deckaufbauten von Kreuzfahrtschiffen oder Yachten ebenso eingesetzt werden wie in der Innenausstattung von Flugzeugen, Helikoptern und Schienenfahrzeugen. Die von uns entwickelten Material- und Produkteigenschaften wie Leichtbauweise und Funktionsintegrationsfähigkeit kommen dabei den Ansprüchen entgegen, die marktorientierte Reedereien, Flugzeug- und Zugbauer heute an Energieeffizienz und Umweltverträglichkeit haben.



PRODUKT

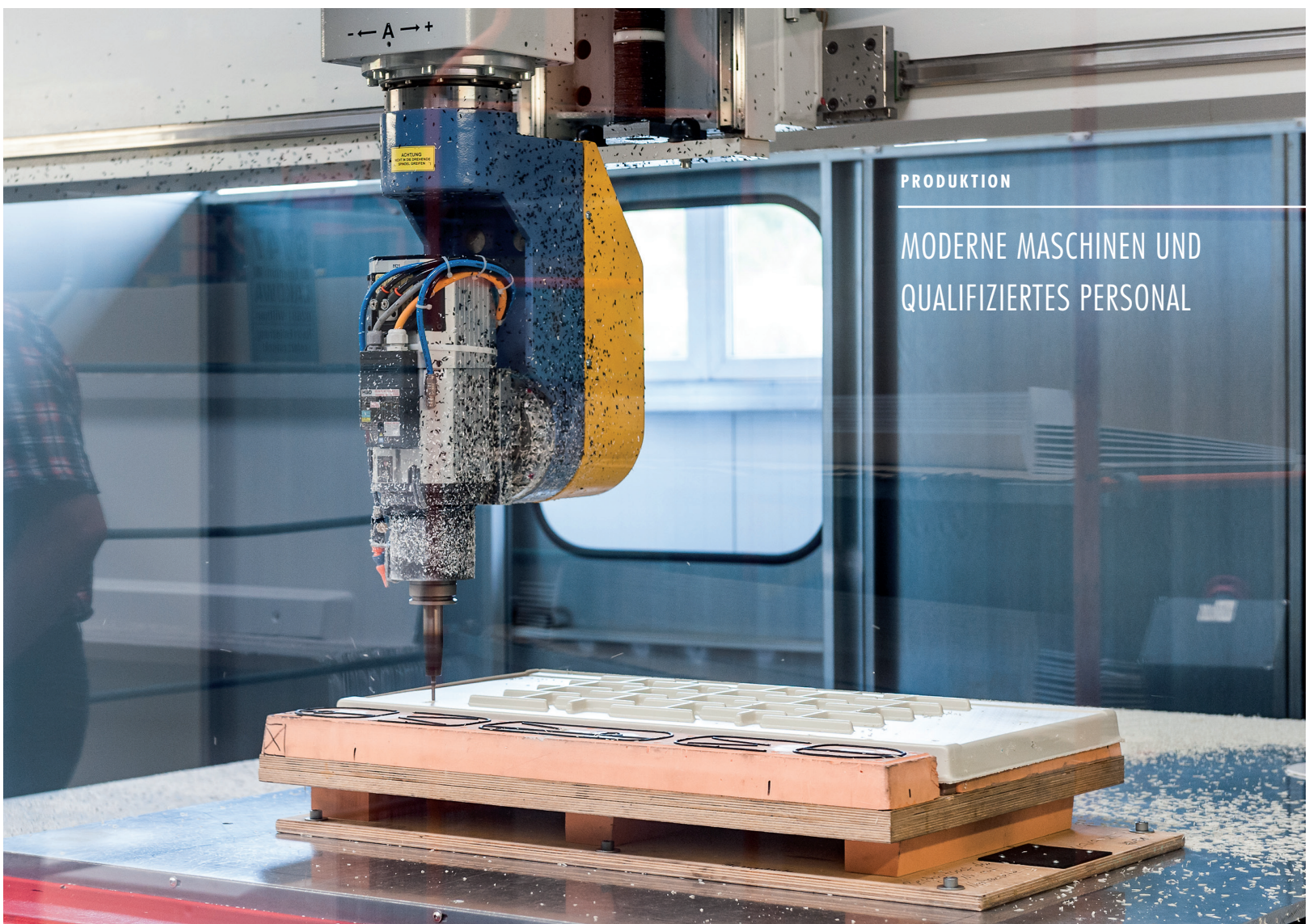
KUNSTSTOFF-INNENVERKLEIDUNGSTEILE

Wir bauen für verschiedene Hersteller von Baumaschinen, Landmaschinen und Spezialfahrzeugen Innenverkleidungssysteme aus unterschiedlichen Kunst- und Verbundstoffen. Die Innenausstattung der abgebildeten Fahrerkabine fertigen wir aus speziellem ABS. Das gesamte Produkt wurde von unseren CAD-Experten virtuell geplant und hinsichtlich der vom Kunden gewünschten Produkteigenschaften optimiert. So verbinden wir bei diesem Bauteil Leichtbauweise und

Haltbarkeit und reduzieren die Entwicklungs- und Fertigungskosten. Außerdem zeichnet sich unser Produkt durch eine Softtouch- bzw. Softfeel-Oberfläche aus, wie man sie aus dem Pkw-Bereich gewohnt ist. Denn neben der Funktion bieten unsere Produkte auch einen hohen Komfort. Die Innenverkleidungssysteme werden einbaufertig geliefert, sodass keine weiteren Arbeitsschritte im Produktionsprozess unseres Kunden erforderlich sind.

Um innovative und qualitativ hochwertige Produkte herstellen zu können, setzen wir auf moderne Technik und geschultes Personal. In erster Linie sind es natürlich die Menschen und deren Ideen und Visionen, die für den Fortschritt unserer Produkte und immer bessere Lösungen sorgen. Aber selbstverständlich hilft moderne Technik bei der Entwicklung und Umsetzung solcher Ideen. Ohne moderne CAD-Software und die entsprechende Rechnerleistung würden unsere Entwicklungen deutlich mehr Zeit beanspruchen. Auch Produktmodifikationen und Verbesserungen würden erheblich mehr Zeit beanspruchen und wären mithin aufwendiger und teurer. Ähnliches gilt für unsere Serienproduktion und die Maschinen, die wir dabei einsetzen. Die von uns verwendete Technik arbeitet schnell und präzise und ist durch freie Programmierbarkeit vielseitig einsetzbar.

Das alles hat viele Vorteile hinsichtlich der Qualität und Innovativität unserer Produkte. Allerdings erfordert eine solche Hightech-Infrastruktur auch entsprechend qualifizierte und geschulte Mitarbeiter. Wir führen deshalb routinemäßig interne und externe Schulungen durch, damit Wissen und technische Fähigkeiten unserer Mitarbeiter immer auf dem neuesten Stand sind. Gleichzeitig arbeiten wir selbstständig an der Verbesserung und Erweiterung unserer Infrastruktur – zum Beispiel durch die Erstellung eigener Programmroutinen für unsere Maschinen oder durch die Adaption unserer CAD-Software an konkrete Projekte.



PRODUKTION

MODERNE MASCHINEN UND
QUALIFIZIERTES PERSONAL

Wir sind lösungsorientiert

UND BEHALTEN DAS ZIEL IM AUGE.

Probleme sind da, um gelöst zu werden. Nach diesem Motto arbeiten wir bereits seit mehr als 100 Jahren. Für ein ingenieurgetriebenes Unternehmen wie Lakowa ist es selbstverständlich, dass wir gern tüfteln und uns technischen und intellektuellen Herausforderungen stellen. Wir verlieren dabei aber nie den Blick für das Wesentliche und für die relevanten Probleme. Diese gehen wir bei Lakowa immer ziel- und kundenorientiert an.

»Ich stelle mich gern neuen Herausforderungen und löse Probleme, bei denen andere aufgeben.«

*Roland Stolle, Mitarbeiter Fertigungsleitung
und versierter Sportschütze*





BODENSTÄNDIGKEIT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND NACHHALTIGKEIT



Bei Lakowa lösen wir Aufgaben schnell, zuverlässig und nachhaltig. Denn Lösungen, die neue Probleme produzieren, oder die nur kurzfristig tragfähig sind, widersprechen unserer auf Bodenständigkeit und Seriosität aufbauenden Unternehmensphilosophie. Die Aufgaben, die uns Kunden stellen, sind dabei häufig sehr speziell und individuell. Gleichzeitig gibt es meist einen engen Zeitplan für die Fertigstellung eines neuen Projekts. Dies bringt hohe Anforderungen an unsere Mitarbeiter mit sich. Um trotzdem zu optimalen Lösungen für unsere Kunden kommen zu können, haben wir kreative, belastbare und zielorientierte Kollegen, denen es Spaß macht, auch unter anspruchsvollen Bedingungen zu arbeiten. Bei uns arbeiten Menschen, die sich gern Herausforderungen stellen und die in der Lage sind, Projekte zuverlässig und eigenverantwortlich zu managen.

Damit das so bleibt, arbeiten wir aktiv und systematisch an der Auswahl entsprechender Mitarbeiter. Mit internen Qualifizierungs- und Fortbildungsprogrammen schulen wir unsere Belegschaft. Den Erfolg dieser Programme überprüfen wir mit regelmäßigen Evaluationsverfahren.

EINSATZ

ÖFFENTLICHE MOBILITÄT

Mobilität ist das Schlagwort unserer Zeit, aber auch ein roter Faden unserer Unternehmensgeschichte.

Schienenfahrzeugbau – schwere Schiene

Die internationale Schienenfahrzeugindustrie entwickelt sich derzeit mit hohem Tempo. Jedes Jahr werden neue Strecken und Fahrzeuge fertiggestellt und die Zahl der täglich transportierten Menschen wächst kontinuierlich. Durch die hohe Dynamik und Auslastung ergeben sich in diesen Märkten immer wieder neue Anforderungen an die eingesetzten Bauteile. Gemeinsam mit unseren internationalen Kunden entwickeln wir ständig Lösungen für die neuen Herausforderungen und erweitern so die Grenzen des technisch Machbaren. Derzeit stehen insbesondere Fragen zur Integration von IT- und Steuerungssystemen im Mittelpunkt, die wir bereits vor der Konstruktion unserer Bauteile durchdenken und beachten müssen. Wir betrachten Projekte immer aus der Perspektive unseres Kunden und entwickeln so zielorientierte Lösungen. Unsere Bauteile können deshalb „out of the box“ und ohne weitere Arbeitsschritte in den Produktionsprozess unserer Kunden integriert werden und sind sofort funktionsfähig.

Schienenfahrzeugbau – leichte Schiene

Der öffentliche Nahverkehr steht derzeit in vielen Städten am Beginn eines grundlegenden Wandels. Durch das wachsende Umweltbewusstsein, die gleichzeitige Urbanisierung und den demografischen Wandel steigt die Nachfrage nach effektiven, umweltfreundlichen und komfortablen Transportangeboten in unseren Städten. Bereits heute nutzen gut 12 Millionen Personen in Deutschland täglich öffentliche Nahverkehrsmittel, also in erster Linie Busse und Schienenfahrzeuge. Viele Stadt- und Verkehrsplaner denken deshalb über Konzepte nach, wie der öffentliche Personennahverkehr weiter ausgebaut und funktional besser gestaltet werden kann. Dabei müssen aber auch die wahrscheinlich rückläufigen öffentlichen Einnahmen berücksichtigt werden. In der Folge werden Kommunen in den nächsten Jahren verstärkt dazu übergehen, Verkehrsleistungen in privatwirtschaftlicher Trägerschaft zu erbringen. Die Privatwirtschaft steht wiederum unter einem permanenten Wettbewerbsdruck, der Kostenaspekte in den Mittelpunkt rücken wird. Mit unseren Produkten und Produktionsverfahren können wir einen Beitrag dazu leisten, dass öffentliche Verkehrsangebote auch in Zukunft attraktiv und nützlich sein werden.



Der Leuchtenträger L-2000 ist ein RIM-gefertigtes Bauteil, das sich durch sein anspruchsvolles und individuelles Design bei voller technologischer Funktionsintegration auszeichnet. Er ist in der Lokomotive Vectron der Firma Siemens europaweit im Einsatz und hat sich hinsichtlich Haltbarkeit und Belastbarkeit bereits bewährt. Bei der Herstellung integrieren wir Befesti-

gungspunkte und Verstärkungsgerippe in wenigen Arbeitsschritten und reduzieren so Produktionszeiten und Kosten. Durch die Lagerhaltung der Werkzeuge sind wir außerdem in der Lage, eine langfristige Ersatzteillieferung zu garantieren. Mit dem Leuchtenträger L-2000 ist es gelungen, eine individuelle Kundenanforderung umzusetzen.

PRODUKT

LEUCHTENTRÄGER
EINER LOKOMOTIVE
TYP VECTRON
FLAMMENHEMMEND
NACH DIN 5510
FÜR SIEMENS





PRODUKTION

QUALITÄTSPRÜFUNGEN UND FINGERSPITZENGEFÜHL

Die Produktion von neuen Bauteilen zur Umsetzung spezieller Kundenanforderungen ist eine der größten Herausforderungen, denen wir uns täglich stellen. In der Vorbereitung führen wir Simulationen ebenso wie realitätsnahe Belastungstests durch. Die Ergebnisse dieser Untersuchungen fließen schließlich in die finalen Produktionsschritte ein.

Eine effektive Umsetzung von Verbesserungen und Optimierungen, die sich auf der Grundlage von Computersimulationen oder Messdaten ergeben, erfordert viel Erfahrung und Fingerspitzengefühl. Deshalb achten wir bei der Zusammenstellung unserer Projektteams darauf, dass erfahrene mit jungen Kollegen zusammenarbeiten. So verbinden wir die Nützlichkeit von Erfahrungen aus vergangenen Projekten mit der Kreativität und dem Ideenreichtum junger Ingenieure und Techniker. Durch dieses Zusammenspiel sind wir in der Lage, Lösungen zu entwickeln, die zuverlässig, praktikabel und innovativ sind.

Neben der Integration verschiedener Kompetenzen innerhalb unserer Projektteams setzen wir insbesondere bei speziellen Anforderungen auf eine enge Kooperation mit unseren Kunden. Unsere Problemlösungskompetenz ergibt sich also nicht nur aus der persönlichen Qualifikation unserer Mitarbeiter und der zur Verfügung stehenden Technologie, sondern auch aus den klar definierten Prozessen und Routinen, mit denen wir unsere Projekte angehen. Dazu zählt die Festlegung von verbindlichen Terminen und Projekt-Meilensteinen ebenso wie die klare Definition von Zuständigkeiten, Qualitätsstandards und Serviceleistungen. Diverse Zertifikate wie IRIS, die Euro-Norm EN 45545-2 und DIN EN ISO 9001 belegen den Erfolg dieser Bemühungen.

Wir sind Forscher & Entwickler

UND KENNEN UNSERE WURZELN.

Forschung & Entwicklung ist seit jeher eine der tragenden Säulen unseres Unternehmenserfolgs. Unsere Bauteile zeichnen sich durch besondere Eigenschaften aus, die wir in umfassenden und systematischen Testreihen entwickeln. Dafür haben wir an unseren Standorten eigene Labors und Prüfstellen eingerichtet, darüber hinaus arbeiten wir mit professionellen Forschungseinrichtungen und Universitäten zusammen. Außerdem verfügen wir über eigene Experten mit entsprechender wissenschaftlicher Qualifikation und Erfahrung.

*»Bei unseren Projekten verschieben
wir immer wieder die Grenzen
des technisch Machbaren.«*

*David Kallenberg, Projektingenieur bei Lakowa
und Modellhubschraubertüftler zu Hause*



KOMPETENZ UND ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

Die Arbeit mit Spezialbaustoffen und mit Bauteilen, die besonderen Belastungen und Ansprüchen gerecht werden müssen, bringt uns immer wieder an technische Grenzen. So sollen unsere Produkte sowohl leicht als auch besonders belastbar und gleichzeitig feuerresistent sein. Nicht selten müssen die entsprechenden Eigenschaften von Materialien und Bauteilgruppen erst entwickelt werden, und dabei ist es oft erforderlich, völlig neue Wege zu beschreiten. Es gehört zu unserem Selbstverständnis, dass wir Grenzen nicht als gegebene Schranken wahrnehmen, sondern als Herausforderung für unseren Forscher- und Entwicklergeist.

Neben der Erforschung neuer Wege zur Umsetzung konkreter Projekte beschäftigen wir uns auch mit Grundlagenforschung. Das betrifft zum Beispiel die Untersuchung von Materialeigenschaften oder der Funktionalität verschiedener Produktionstechniken. In den vergangenen Jahrzehnten haben wir uns so einen Erfahrungs- und Wissensschatz erarbeitet, auf den wir zurückgreifen können, wenn wir neue Produkte oder Baugruppen für unsere Kunden entwickeln. Forschung & Entwicklung ist also ein laufender Begleiter unserer Produktion. Durch diese langfristige Perspektive verbessern wir permanent unsere Forschungs- und Entwicklungskompetenz und können unseren Kunden eine optimale Produktqualität garantieren.





Türverkleidung für
STOOF International Fahrzeugbau GmbH

EINSATZ

PRÄZISIONS- UND GERÄTEBAU

Durch unsere Forschungs- und Entwicklungsarbeit schaffen wir Produkte, die auch unter besonderen oder extremen Bedingungen eingesetzt werden können. Unsere Kunden aus dem Bereich des Präzisions- und Gerätebaus stellen besonders hohe Anforderungen an die Leistungsdaten der verwendeten Bauteile – teilweise aus Gründen des Arbeitsschutzes, aber auch aus Kosten- und Effizienzgründen. Des Weiteren werden unsere Bauteile oft unter besonderen klimatischen oder belastungsintensiven Bedingungen eingesetzt.

Um diese hohen Ansprüche zu erfüllen, entwickeln wir anwendungsoptimierte Baugruppen, die wir unter realistischen Bedingungen testen und immer weiter verbessern. Außerdem führen wir computergestützte Simulationen verschiedener Situationen durch, in denen die Belastungen weit über den real zu erwartenden liegen. So sind wir in der Lage, die Eigenschaften unserer Produkte systematisch an aktuelle und zukünftige Anforderungen unserer Kunden anzupassen, sodass im

konkreten Bedarfsfall nicht erst mit der Grundlagenforschung begonnen werden muss.

Mess- und Gerätetechnik

Die Messtechnik und Prozessautomation, die auch als Mess-, Steuer- und Regelungstechnik (MSR-Technik) bezeichnet wird, umfasst das Messen, Steuern und Regeln von produktions- beziehungsweise verfahrenstechnischen Prozessen. Dazu zählen beispielsweise das Erhitzen, Kühlen, Verdampfen oder Kondensieren von Stoffen mithilfe von Mess- und Analysegeräten, Leitsystemen, Computertechnologien und Softwareengineering. Dabei werden unter anderem der Sauerstoffgehalt, der pH-Wert, die Temperatur, der Füllstand oder der Druck gemessen. Die Messtechnik und Prozessautomation hilft Branchen wie der Chemie-, der Pharmazie- und Grundstoffindustrie sowie der Energiewirtschaft effizient, sauber und sicher zu arbeiten. Zu den besonderen Herausforderungen in dieser Branche zählt die Erfüllung

von sich häufig verändernden europäischen und internationalen Normen, die Messqualität und Datensicherheit regeln. Außerdem spielen im internationalen Wettbewerb zunehmend auch Planung, Projektierung und Dienstleistungen eine wesentliche Rolle. Durch unsere Flexibilität hinsichtlich Materialeinsatz und Produktadaptionen können wir dabei ein wertvoller Partner sein.

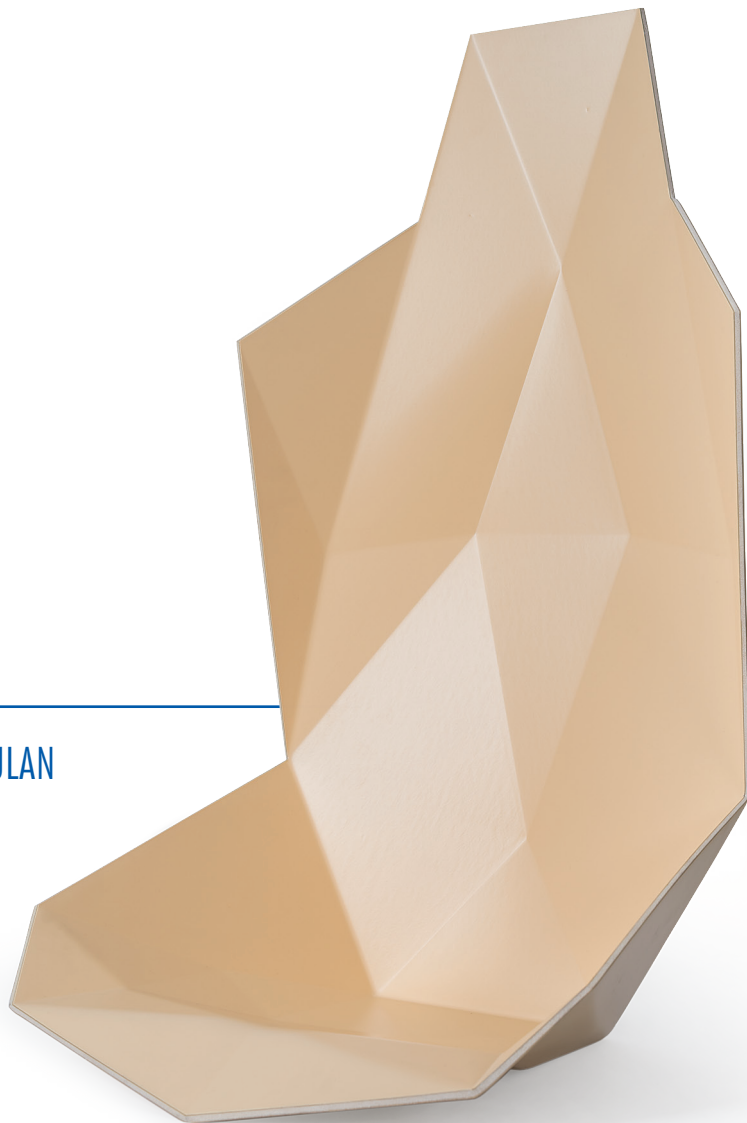
Elektromobilität

Neben der Produktion leistungsstarker Batterien und Antriebssysteme zählt eine funktionsorientierte Konstruktion des Chassis zu den Schlüsseltechnologien in der Elektromobilität. Elektrofahrzeuge müssen so gebaut sein, dass sie leicht sind, vielfältige Technologien integrieren

können und ein Design aufweisen, mit dem Fahrer und Passagiere sich wohlfühlen. Um diesen Ansprüchen gerecht zu werden, müssen teilweise völlig neue Konstruktionen entworfen werden, die wiederum besondere Anforderungen an die Leistungsfähigkeit der verwendeten Materialien stellen. Außerdem erfordert die Konstruktion von Elektrofahrzeugen eine ausgesprochen intensive Kooperation mit einer Vielzahl verschieden spezialisierter Ingenieure und Techniker. Damit diese Zusammenarbeit reibungslos funktioniert, müssen die entsprechenden Prozesse und Abläufe im Unternehmen klar definiert und professionell gemanagt sein. Mit unseren spezifischen Erfahrungen in den Bereichen Leichtbau und Funktionsintegration sind wir ein kompetenter Partner bei solchen innovativen Projekten.

PRODUKT

SITZ IM LEICHTBAUFAHRZEUG KULAN
AUS THERMOGEFORMTEM
SANDWICHMATERIAL
FÜR POLY-LAB.NET





PRODUKTION

TRANSPARENZ UND OBJEKTIVIER- BARKEIT VON FORSCHUNGSERGEBNISSEN

Im Rahmen unserer Forschungs- und Entwicklungsarbeit setzen wir auf eine Kombination aus Hightech und ingenieurwissenschaftlicher Kompetenz. Viele Forschungsaufgaben können nur mit der entsprechenden Technik gelöst werden. Aber wir haben im Laufe unserer Unternehmensgeschichte gelernt, dass es in erster Linie die Menschen sind, die unsere Produkte voranbringen.

Unsere Entwicklungsingenieure geben deshalb laufend Feedback an unsere Lieferanten. Dies soll dabei helfen, neue Generationen der von uns eingesetzten Spezialtechniken zu entwickeln, die unseren Anforderungen noch besser gerecht werden. Damit das gelingt, haben wir Prozesse und Qualitätsmanagementroutinen entwickelt, mit denen unsere Erfahrungen im laufenden Produktionsbetrieb präzise und aussagekräftig dokumentiert werden. Das betrifft neben den reinen Messdaten auch konkrete Erfahrungen und fachliche Einschätzungen unserer Experten. So schaffen wir ein Maximum an Transparenz für unsere Forschungsarbeiten, was unsere Erkenntnisse nachprüfbar und objektivierbar macht.

Vielfältige Lösungen

Lakowa-Produkte sind in vielen Branchen im Einsatz. Wie beliefern die internationale **SCHIENENFAHRZEUGINDUSTRIE** mit komplexen Bauteilen für den Innen- und Außenbereich ebenso wie Hersteller von **KRANKENFAHRZEUGEN, SPEZIALFAHRZEUGEN, LAND- UND BAUMASCHINEN** oder die Produzenten von **MEDIZIN- UND GERÄTETECHNIK**. Unsere Produkte eignen sich ebenfalls sehr gut für die Verarbeitung im **SCHIFFS- UND FLUGZEUGBAU**.

Mit unseren modernen Fertigungstechniken und CAD-CAM-Systemen sind wir in der Lage, sowohl große Bauteile mit einer Länge von bis zu vier Metern, als auch besonders kleine Präzisionsbauteile zu produzieren. In jedem Fall achten wir auf höchste Qualität, perfekten Service und langfristige Ersatzteilverfügbarkeit.





100 Jahre Lakowa

TRADITIONELLE UND MODERNE WERTE IM EINKLANG

Seit über 100 Jahren produzieren wir Produkte zur Verbesserung der Mobilität von Menschen. Von der Herstellung von Reisekoffern bis hin zu komplexen Bauteilgruppen für die internationale Schienenfahrzeugindustrie haben wir dabei mehrmals tiefgreifende Transformationen erlebt und gestaltet. Diese Erfahrung hat uns zu einem hochflexiblen und zukunftsorientierten Unternehmen gemacht, in dem traditionelle und moderne Werte gemeinsam dafür sorgen, dass wir auch kommenden Aufgaben und Herausforderungen mit Optimismus, Freude und Forscherdrang begegnen.



1913

Gründung der Rucksackfabrik **Liebscher & Stolle** durch Max Liebscher.

1948

Übernahme durch Herbert Liebscher. Als privater Familienbetrieb in der DDR wirtschaftliche Benachteiligung.

1934

Aufnahme der Kofferproduktion und Beginn der Kunststoff-fertigung.

1972

Verstaatlichung zum **VEB Lakowa Wilthen**, Produkte sind Koffer und Gürtel. Peter Liebscher bleibt in der Firma und wird Betriebsleiter.

1990

Umstrukturierung des Unternehmens zum Kunststoffverarbeiter, Aufbau eines eigenen Werkzeugbaus.



1992

Reprivatisierung als **Lakowa GmbH**, alleiniger Gesellschafter wird Dr. Peter Liebscher. Herstellung technischer Thermoformteile und Fertigung von Spezialkoffern.

2005

Gründung der Betriebsstätte Sohland, Ralf Liebscher wird Geschäftsführer.

1995

Einstieg in die Fertigung von Innenverkleidungsteilen für Schienenfahrzeuge sowie Kranken- und Rettungswagen. Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001.

2013

„100 Jahre Lakowa“ werden mit einer Festveranstaltung gefeiert.

2014

Zertifizierung nach IRIS.



PARTNER



ZERTIFIZIERUNGEN



HERAUSGEBER

Lakowa Gesellschaft für Kunststoffbe- & -verarbeitung mbH
Ralf Liebscher (V. i. S. P.)
Dresdener Straße 25 · D-02681 Wilthen

REDAKTION

haumer&konsorten GmbH

GESTALTUNG

Machzwei Gestaltung & Kommunikation

BILDER

Thomas Schlorke
Lakowa (16, 35 oben)
Die Ambulanz Mobile GmbH & Co. KG (9, 10)
tomasz wyszolmirski/thinkstock (15)
zoonar rf/thinkstock (15)

REDAKTIONSSCHLUSS

August 2016



Lakowa
Gesellschaft für Kunststoffbe- & -verarbeitung mbH
Dresdener Straße 25 · D-02681 Wilthen

Telefon: +49 (0) 3592 54 36 30
Telefax: +49 (0) 3592 54 36 99

info@lakowa.com
www.lakowa.com

Betriebsstätte Sohland
Birkenhügel 3 · D-02689 Sohland





www.lakowa.com