



 **BASF**

We create chemistry

Standortporträt 2020
BASF Schwarzheide GmbH



„Wir sind auf Wachstum ausgerichtet. Mit neuen Anlagen und zukunftssträchtigen Produkten setzt der Standort Schwarzheide Zeichen, auch für die Gestaltung des Strukturwandels der Region.

Nachhaltigkeit ist unser Unternehmenszweck. Gerade an unserem Standort sind wir hervorragend positioniert, die steigenden Bedarfe unserer Kunden nach nachhaltigen Produkten zu bedienen. Deshalb setzen wir auf die Integration von erneuerbaren Energien, auf Energieeffizienz und Kreislaufwirtschaft, um uns als Nachhaltigkeits-Champion innerhalb der BASF-Gruppe zu positionieren.“



Jürgen Fuchs
Vorsitzender der Geschäftsführung
der BASF Schwarzheide GmbH

Mitarbeiter **2.035**

Investitionen 2019 **175 Mio. €**

(Stand: 31.12.2019)

Die BASF Schwarzheide GmbH präsentierte sich 2019 als modernes, leistungs- und wettbewerbsfähiges Unternehmen der BASF-Gruppe und als industrieller Leuchtturm in der Lausitz. Die vereinbarten Produktionsaufträge wurden zuverlässig erfüllt. In die Erneuerung und Erweiterung der Produktions- und Infrastrukturanlagen wurden 175 Millionen € investiert. 2.035 Mitarbeiter sind bei der BASF Schwarzheide GmbH beschäftigt. Sie werden unterstützt von Leasingkräften und Kontraktoren. Zusammen mit Beschäftigten weiterer BASF-Gruppengesellschaften, Ansiedlern und Dienstleistern sind am Standort Schwarzheide rund 3.500 Menschen tätig.



Nachhaltigkeit bestimmt unser Handeln

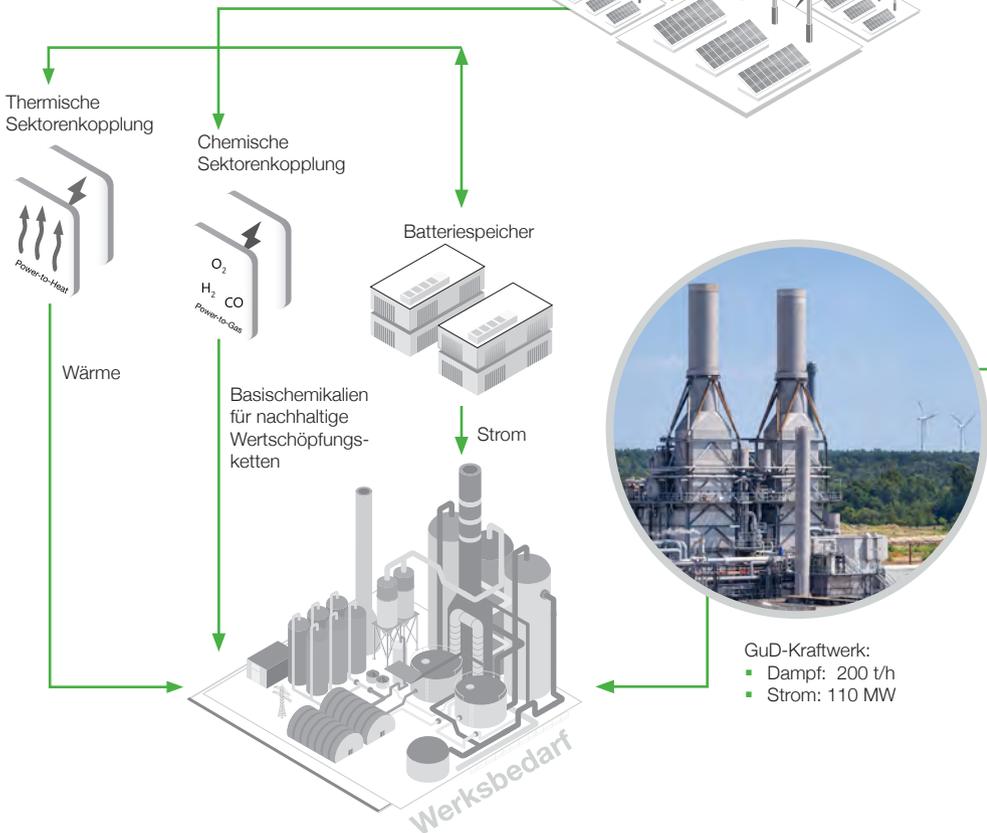
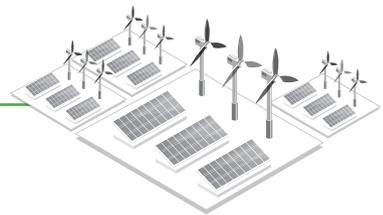
Der Unternehmenszweck der BASF bringt auf den Punkt, was auch am Standort Schwarzheide unser Handeln bestimmt: „We create chemistry for a sustainable future“. Deshalb arbeiten wir daran CO₂-neutral zu wachsen, innovative Produkte auf den Markt zu bringen und unseren Fachkräftebedarf durch eine praxisnahe Aus- und Weiterbildung zu sichern.

Erneuerbare Energien

Die BASF in Schwarzheide will zum Leuchtturm für die Energiewende in der chemischen Industrie werden. Im Rahmen der Initiative chEErs, kurz für „Chemie und Energie aus Erneuerbaren in Schwarzheide“, pilotieren wir mit Partnerunternehmen, wie regenerative Energiequellen direkt und mittels Sektorenkopplung zur Basis für innovative chemische Wertschöpfungsketten werden können.

Erfahren Sie mehr unter:
www.cheers-energiewende.de

Erneuerbare Energien



Investitionen in Energieeffizienz

Entsorgung

In der Kläranlage werden Abwässer gereinigt und aufbereitet. Nicht verwertbare Abfälle werden in der Rückstandsverbrennungsanlage umweltgerecht entsorgt, die 2018 für 33 Millionen € erneuert wurde. Prozessoptimierungen und ein verbessertes Verfahren zur Rauchgasreinigung sparen jährlich 7 GWh an Energie und sorgen für deutlich reduzierte Emissionswerte.

- Kläranlage, 3-stufiges Verfahren kombiniert biologische, physikalische und chemische Reinigungsprozesse
- Abwassereindampfanlagen, rund 800 m³ pro Tag
- Rückstandsverbrennungsanlage mit zwei Drehrohröfen, rund 40.000 Tonnen pro Jahr



Versorgung

Die BASF Schwarzheide GmbH betreibt ein Gas- und Dampf-Turbinen-Kraftwerk (GuD) mit hohem Wirkungsgrad durch effiziente Kraft-Wärme-Kopplung. Es wird seit Mitte 2019 modernisiert und wird nach Fertigstellung gesteigerte elektrische Leistung bei gesenktem Brennstoffverbrauch bringen. Ein deutlich flexibleres Betriebsregime ist der Schlüssel für eine effiziente Integration erneuerbarer Energien.

Kraftwerksmodernisierung

- Investition in Höhe von 73 Millionen €
- Neue Gasturbine inklusive Lithium-Ionen-Batteriespeicher
- CO₂-Ausstoß pro MWh produziertem Strom sinkt auf die Hälfte des Durchschnitts im deutschen Netz

Kreislaufwirtschaft

Kreislaufwirtschaft ist eines der Konzepte, um wirtschaftliches Wachstum vom Ressourcenabbau zu entkoppeln, durch Abfallvermeidung, Wiederverwertung und Recycling. Das spanische Unternehmen **Tradebe**, ein führender Spezialist für das Recycling von Industrieabfällen, betreibt seit April 2020 eine Produktionsstätte zur Rückgewinnung von Lösungsmitteln aus den Produktionskreisläufen und schafft damit neue Arbeitsplätze in Schwarzheide.

Digitale Transformation vorantreiben

In Schwarzheide werden Apps und Anwendungen entwickelt, zugeschnitten auf die Belange der Produktionsbetriebe. Digitale Assistenzsysteme helfen dabei, richtige Entscheidungen zu treffen. Datenmodellierung und maschinelles Lernen kommen zum Einsatz, um Abläufe zu optimieren und so Rohstoffe und Energie zu sparen. Dank mobiler Geräte sind Informationen jederzeit auch im Feld verfügbar. Mit neuen Technologien und Arbeitsweisen zeigt der Standort seine Innovationskraft und Wettbewerbsfähigkeit.

Lösungen aus Schwarzheide können weltweit in Anlagen der BASF zum Einsatz kommen. Der Standort ist Vorreiter der digitalen Transformation innerhalb der BASF-Gruppe.



Wireless
Connectivity



Cloud
Computing



Predictive
Maintenance



Big Data



Augmented
Reality

Services breit gefächert



Der Standort Schwarzheide überzeugt mit ausgezeichneter Lage und perfekten Rahmenbedingungen für die Ansiedlung von Unternehmen, die eine chemietypische Infrastruktur benötigen. Aktuell sind am Standort neun produzierende und 42 Dienstleistungsunternehmen angesiedelt. Investoren können von umfangreichen Serviceleistungen und dem Know-how der BASF profitieren.

Allgemeine Services

- Arbeitsmedizin und Werkfeuerwehr
- Behörden-Engineering
- Information Management

Technik-Services

- Projektmanagement
- Instandhaltung und Montage
- Fachstellen und Werkstätten

Logistik-Services

- Auftragssteuerung und Transportabwicklung
- Eisenbahnlogistik
- Rohstoffversorgung und Abfüllung

Analytik-Services

- Betriebsnahe Analytik
- Spezialanalytik
- Prozessanalysen-Messtechnik

Fachkräfte und Nachwuchs sichern



Die Mitarbeiter sind der entscheidende Faktor, um die gesteckten Ziele zu erreichen. Das Unternehmen unterstützt sie dabei, sich ständig weiterzuentwickeln, lebenslang zu lernen und ihre Leistungsfähigkeit durch gezielte Gesundheitsförderung zu erhalten.

Neben flexibler und lebensphasengerechter Arbeitszeitgestaltung bietet die BASF Schwarzheide GmbH auch die Möglichkeit, mobil von Collaboration Labs in Dresden und Berlin aus zu arbeiten.

Ausbildung über Bedarf Start in den Beruf Summer School

MINT^{regio} Initiative

Duale Studiengänge

Gläsernes Labor des
Deutschen Hygiene-Museums

Talente gewinnen

Wir wollen die besten Talente für unser Unternehmen gewinnen und dem demografischen Wandel aktiv begegnen. Dem Nachwuchs unterbreiten wir vielfältige Angebote.



Antrieb für die Zukunft

Bis 2022 entsteht am Standort Schwarzheide eine moderne Produktionsanlage für die Herstellung von Kathodenmaterialien. Die Investition in Schwarzheide ist ein wichtiger Schritt zum Aufbau der europäischen Wertschöpfungskette für Elektrofahrzeuge.



Anfangs wird die Produktionskapazität die Ausstattung von rund 400.000 vollelektrischen Fahrzeugen pro Jahr mit BASF-Batteriematerialien ermöglichen.

Batteriematerialien

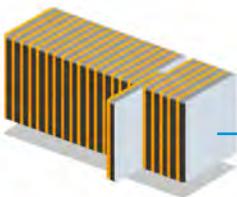
Kathodenmaterialien sind eine der wichtigsten Komponenten für Lithium-Ionen-Batterien, die in Elektrofahrzeugen eingesetzt werden: Ihre Eigenschaften bestimmen Schnelligkeit, Beschleunigung und Leistung, Lebensdauer, Sicherheit und Kosten – vom Kleinwagen bis zum SUV, vom Lkw bis zum Bus.

Elektroauto

Die meisten modernen Elektroautos werden mit Lithium-Ionen-Batterien betrieben.

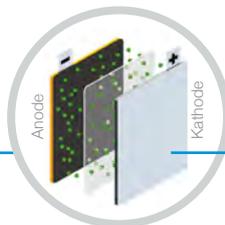
Lithium-Ionen-Batterie

Eine Lithium-Ionen-Batterie enthält mehrere hundert einzelne Batteriezellen.



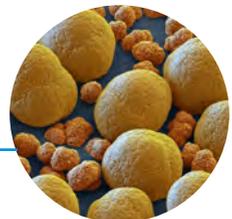
Batteriezelle

Während der Fahrt entlädt sich die Batterie. Dabei transportieren die Lithium-Ionen die Ladung von der Anode zur Kathode und erzeugen so elektrische Energie.



Kathodenmaterial

Die unterschiedliche Größe der einzelnen Kugeln bewirkt eine besonders dichte Packung der Kugeln in der Kathode – die Voraussetzung für eine größere Reichweite von Elektroautos.



Die BASF-Gruppe

Chemie für eine nachhaltige Zukunft, dafür steht BASF. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Mehr als 117.000 Mitarbeiter arbeiten in der BASF-Gruppe daran, zum Erfolg unserer Kunden aus nahezu allen Branchen und in fast allen Ländern der Welt beizutragen.

BASF erzielte 2019 weltweit einen Umsatz von 59,3 Milliarden €. Unser Portfolio haben wir in den sechs Segmenten Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care sowie Agricultural Solutions zusammengefasst.

Mehrere Unternehmensbereiche des Konzerns betreiben Produktionsanlagen am Standort Schwarzheide und stellen Produkte in fast allen Segmenten her.

Umsatz BASF-Gruppe

59,3 Mrd. €*

EBIT

4,1 Mrd. €*

Mitarbeiter weltweit

117.628

* bezogen auf das Jahr 2019

Quelle: BASF-Bericht 2019

Segmente der BASF



Chemicals

Petrochemicals
Intermediates*



Materials*

Performance Materials
Monomers



Industrial Solutions

Dispersions & Pigments*
Performance Chemicals



Surface Technologies*

Catalysts
Coatings



Nutrition & Care

Care Chemicals
Nutrition & Health



Agricultural Solutions*

* Aktivitäten am Produktionsstandort Schwarzheide

Veredlungschemikalien

Die Produkte der Marke Laromer® bringen Möbel und Fußböden zum Glänzen. Sie sorgen für hohe Abriebbeständigkeit und kommen als Beschichtung von Holz und Kunststoffen zum Einsatz. PU-Dispersionen dienen als Bindemittel von Farben, Lacken oder Klebstoffen in der Möbel-, Verpackungs- und Automobilindustrie, werden aber auch zur Herstellung von kosmetischen Erzeugnissen benötigt.



Dispersionen & Pigments



Lacke

Basislacke tragen in der Automobilindustrie wesentlich zum optischen Eindruck von lackierten Karosserien bei. Lacke aus Schwarzheide werden mit einer auf Wasser basierenden Technologie hergestellt und sind daher besonders umweltfreundlich. Für die Automobilhersteller weltweit sind Wasserbasislacke zu einem unverzichtbaren Produkt geworden.



Foto: BASF Coatings

Coatings



Schaumstoffe

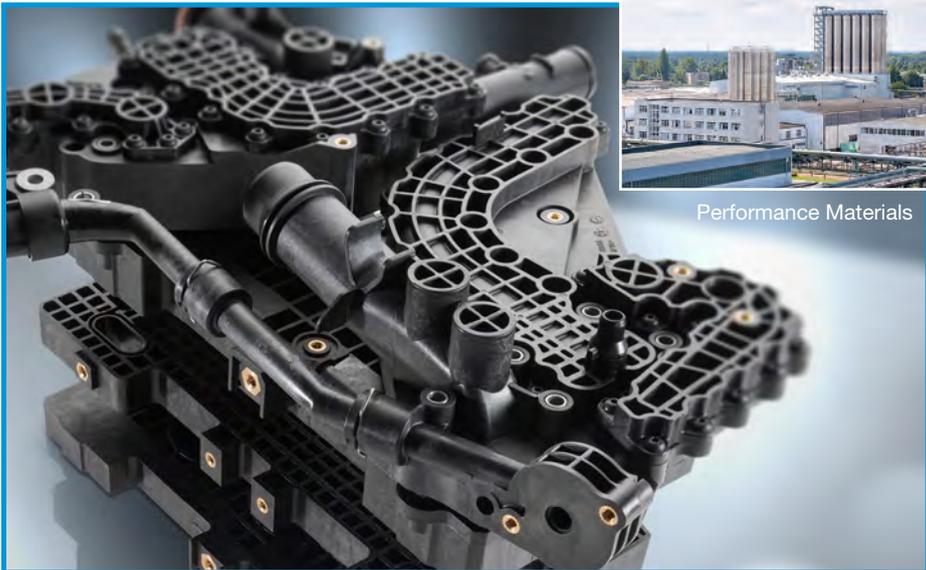
Basotect® und Neopolen® sind Schaumstoffe für spezielle Anwendungen in Gebäuden, Transport und Alltagsgegenständen. Sie zeichnen sich durch gute Dämmeigenschaften aus. Basotect® absorbiert hervorragend Schallwellen und sorgt so für eine angenehme Raumakustik. Neopolen® ist aufgrund seines geringen Gewichts gut für Transportbehälter geeignet.



Performance Materials

Technische Kunststoffe

Technische Kunststoffe wie Ultradur® und Ultramid® sind aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften für besondere Anwendungen im Automobilbereich einsetzbar, beispielsweise für Fahrzeuge mit Elektro-, Hybrid- oder Brennstoffzellenantrieb. Auch in der Elektrotechnik und im Maschinenbau sind sie unentbehrlich. Bei der BASF Schwarzheide GmbH werden diese Hochleistungswerkstoffe durch Compoundierung hergestellt.



Performance Materials



Polyurethane

Polyurethane sind Schaumstoffe, die in weicher Spezifikation in Sportschuhen, Autositzen und Matratzen zum Einsatz kommen. Als Hartschaum werden sie wegen ihrer Dämmeigenschaften in Kühlschränken eingesetzt. In Schwarzheide werden mit Polyester und Polyether einzelne PU-Komponenten, aber auch konfektionierte PU-Systeme hergestellt.



Performance Materials

Fungizide

Die Wirkstoffe F 500® und Azol finden ihren Einsatz in hochwirksamen Pflanzenschutzmitteln, um Kulturpflanzen vor Pilzbefall zu schützen und die Erträge zu steigern. F 500® wird weltweit ausschließlich in Schwarzheide hergestellt. Bereits der Inhalt eines 125-Gramm-Joghurtbechers reicht aus, um eine Ackerfläche von der Größe eines Fußballfelds zu schützen.



Agricultural Solutions

Hier bei uns

- ...lernst Du Deinen Beruf
- ...starten Karrieren
- ...sind Experten gefragt
- ...wird Erfahrung geschätzt
- ...wird Vielfalt gelebt

So vielseitig wie unsere Produktpalette sind auch die Berufsprofile am Standort Schwarzheide – vom Chemikanten bis zum Ingenieur, vom Data Scientist bis zum Chemielaboranten, vom Kaufmann bis zum Logistiker. BASF bietet viele Einstiegsmöglichkeiten.

Entdecke die Stellenangebote und Möglichkeiten für Mitarbeiter im Unternehmen unter:

[hier-bei-uns-jobs.de](https://www.basf.com/careers/hier-bei-uns-jobs.de)



BASF Schwarzheide GmbH
Kommunikation und Öffentlichkeitsarbeit
D-01986 Schwarzheide
Tel.: +49-35752 62740
www.basf-schwarzheide.de

 BASF.Deutschland

Fotos: BASF


We create chemistry