



HOLTEC GmbH & Co. KG
Anlagenbau zur Holzbearbeitung
Dommersbach 52
53940 Hellenthal
phone: +49 (0) 2482 / 82-0
fax: +49 (0) 2482 / 82-25
info@holtec.de
www.holtec.de

HOLTEC USA CORPORATION
P.O.Box 2190
33509 Brandon / Florida
USA
phone: +1 - 813 / 754 16 65
fax: +1 - 813 / 752 80 42
info@holtecusa.com
http://www.holtecusa.com

BZH
Baljer & Zembrod, HOLTEC S.A.R.L.
Chemin de la Briquerie
F-51300 Marolles
FRANCE
phone: +33 - (0) 3.26.74.63.61
fax: +33 - (0) 3.26.74.07.16
contact@bzh-sarl.com
http://www.bzh-sarl.com

HOLMAG AG
Holzbearbeitungsmaschinen
CH-4955 Gondiswil
SWITZERLAND
phone: +41 - 62 / 9 595 941
fax: +41 - 62 / 9 595 949
info@holmag.ch
http://www.holmag.ch

RIVER DEE MACHINERY LTD.
The Old Telephone Exchange
Whitchurch Road
Bangor on Dee LI13 OAY
GREAT BRITAIN
phone: +44 - 19 78 / 780 920
fax: +44 - 19 78 / 780 900
sales@riverdee.net
http://www.riverdee.net

SAGSPECIALISTEN AB
Soldattorpsgatan 12
S-55474 JÖNKÖPPING
SWEDEN
phone: +46 - 36 / 396 690
fax: +46 - 36 / 138 888
info@sagspecialisten.se
http://www.sagspecialisten.se

HOLTEC TIMBER TECHNOLOGY
P.O.Box 159
West Park Village
NZ - 0661 Auckland
NEW ZEALAND
phone: +64 - 9 41682 94
fax: +64 - 9 41682 96
sales@holtec.org
http://www.holtec.co.nz

A. FALKENBERG EFTF.AS
Billingstadsletta 30
NO-1396 Billingstad
NORWAY
phone: +47 - 66 77 89 00
Fax: +47 - 66 77 89 01
info@falkenberg.no
http://www.falkenberg.no

PENOPE OY
Tupalankatu 9
FIN-15680 Lahti
FINLAND
phone: +358 - 3 87 87 0
fax: +358 - 3 87 87 500
info@penope.fi
http://www.penope.fi

SIA OBERTS
Marupites Gatve 9a
Rigas raj.
LV-2167 Marupes Pag
LATVIA
phone: +371 - 6781 0666
fax: +371 - 6781 0655
andris@oberts.lv
http://www.oberts.lv

PFZ
Przedstawicielstwo Firm
Zagranicznych
Kubiak-Wasilewski s.c.
ul. Opolska 33
PL-91-604 Lodz
POLAND
phone1: +48 - 42 6 508 637
phone2: +48 - 42 6 339 932
Mobil: +48 - 601 299 933
jacek@pfz.pol.pl
http://www.holtec.republika.pl

HOLTEC Representative RUSSIA
Ekaterina Chernobrovaya
Sankt Petersburg
RUSSIA
phone: +7 - 495 988 28 84
fax: +49 - 2482 / 82 25
echernobrovaya@holtec-online.de
http://www.holtec-stanki.ru

NEW CENTURY SAWMILL SOLUTIONS PTY LTD.
P.O. Box 10840
ZA-0046 Centurion
SOUTH AFRICA
phone: +27 - 12 6637 865
fax: +27 - 12 6638 975
info@newsaw.co.za
http://www.newsaw.co.za

MAMA TECHNOLOGY LTD.
Import & Marketing Machines
1 Shfaraamstr.
Nazareth 16000
ISRAEL
phone: +972 - 524 265 800
fax: +972 - 465 565 62
mama.tech@hotmail.com

J. MANUEL CASANOVA
C./Font De La Fusta, 8
ES-08415 Bigues I Riells (Barcelona)
SPAIN
phone: +34 - 93 8 657 552
fax: +34 - 93 8 656 129
retemac@retemac.com
http://www.retemac.com

Wood First, Lda
Rua do Sindico N° 58
PT-3810-805 OLIVEIRINHA / AVEIRO
PORTUGAL
phone: +351 - 234 - 942 530
fax: +351 - 234 - 194 872
virgilio.pereira@woodfirst.pt
http://www.woodfirst.pt



Holtec – Ein Familienunternehmen stellt sich vor

Rundholzmanipulation | Holzplatzanlagen | Paketkappsägen | Service



Unser täglicher Antrieb: Wir tun mehr bei Holtec.

Wir tun mehr für unsere Kunden, Mitarbeiter, Partner. Diesen Grundsatz verstehen wir nicht als neuen Werbeslogan, sondern als Handlungsgrundsatz für unsere tägliche Arbeit. Egal was wir tun und wo wir es tun: Unser Anspruch ist es mehr zu tun! Mehr Engagement, mehr Flexibilität, mehr Einsatz, mehr Innovationskraft, mehr Persönlichkeit, mehr Menschlichkeit, mehr Leistung und mehr Leidenschaft. Eine gelebte Partnerschaft mit unseren Kunden, mit unseren Mitarbeitern und unseren Lieferanten ist unser oberstes Ziel!

Wir hören unseren Kunden zu. Geht nicht - gibts nicht.

Unsere Kunden stehen im Vordergrund aller Überlegungen. Wir entwickeln Produkte, die wirklichen Kundennutzen bringen. Längere Laufzeiten, höhere Leistung, weniger Verschleiß, niedrige re Betriebskosten. Um dies zu erreichen, müssen wir die Bedürfnisse unserer Kunden wirklich kennen. Erfahren können wir dies, indem wir zuhören. Unsere Kunden sind die besten Ideengeber. Dieses Potential nehmen wir sehr ernst, die Anregungen vom Markt sind für uns unbezahlbar. So haben wir es geschafft, unsere Produkte für alle Leistungsbereiche anzupassen. Die Marktführer in der Säge- und Holzwerkstoffindustrie setzen heute in den größten und schnellsten Anlagen Holtec-Technik ein. Das alle Bereiche des Unternehmens bis hin zum Management intensiv den Kundenkontakt pflegen, ist für uns selbstverständlich.

Unser Anspruch: In den Dingen, die wir tun - die Besten sein.

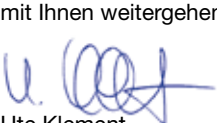
Rundholzmanipulation im Sägewerk, Paketkappsägen, Holzplatanlagen für die Holzwerkstoffindustrie und ein exzellenter Service. Diese vier Standbeine begründen unseren Unternehmens-

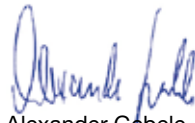
erfolg - und dabei wird es auch bleiben. Überall gleich gut wie die Weltbesten sein zu wollen, bedeutet die vorhandenen Ressourcen zu zersplitten. Bei Paketkappsägen ist Holtec mit über 9.000 verkauften Maschinen unangefochtener Weltmarktführer. In der Manipulation von Rundholz liegt unsere Stärke in flexiblen Lösungen für alle Größenbereiche. Hier hat sich Holtec in den letzten Jahrzehnten zur Spitze in Europa vorgekämpft. Wir bieten heute europaweit mit Abstand das breiteste und differenzierteste Programm im Bereich des Rundholzhandlings an. Von Lang- über Kurzholz. Von Schwachholz bis zu Starkholz.

Keine Angst vor den Großen.

Getreu dem Davidprinzip - „Keine Angst vor den Großen“ - beschränken wir uns auf unsere ureigensten Tugenden - und fahren gut damit. Eine offene Unternehmenskultur mit offenen Türen, fairer Umgang mit unseren Mitarbeitern und Partnern und die tägliche Motivation und Faszination für unsere Arbeit zeichnen uns aus. Und wir wissen wo wir herkommen. Die vielen Klein- und Mittelbetriebe haben uns zu dem gemacht, was wir jetzt sind - und das vergessen wir nicht. Die Großanlagen bilden heute ein sehr wichtiges Standbein - wir konzentrieren uns aber nicht nur auf Großprojekte. Wir bieten auch in allen Leistungsklassen die volle Produktpalette an, vom Kleinsäger bis zum Großkonzern.

Wir freuen uns, wenn wir den eingeschlagenen Weg gemeinsam mit Ihnen weitergehen.


Ute Klement
Geschäftsführende Gesellschafterin


Alexander Gebele
Geschäftsführer

Inhalt

Traditionen, Verantwortung, Wertschätzung:
Die Leitprinzipien unserer Unternehmenskultur

Seite 4 - 5

Unsere Kompetenzen:

- › Anlagen zum Rundholzhandling
- › Kappen von Schnittholzpaketen

Seite 6

Seite 7

Von Innovationen getrieben

Seite 8 - 9

Wir tun mehr bei Holtec – Was können wir für Sie tun?

Seite 10 - 11

Unsere Produktionsstandorte und Fertigungsstätten

Seite 12 - 13

Unsere beste Referenz: Zufriedene Kunden weltweit

Seite 14 - 15

Geschäftsbereiche:

- › Rundholzplätze für die Sägeindustrie
- › Holzplatanlagen für die Holzwerkstoffindustrie
- › Paketkappsägen
- › After Sales Service

Seite 16 - 17

Seite 18 - 19

Seite 20 - 21

Seite 22 - 23

In der Eifel zu Hause

Offen, ehrlich und bodenständig:
Ein verantwortungsbewusstes
Familienunternehmen stellt sich vor...

Tradition, Verantwortung, Wertschätzung: Die Leitprinzipien unserer Unternehmenskultur

Wir glauben an harte Arbeit. In der Eifel musste man schon immer etwas härter arbeiten, um ans Ziel zu kommen. Wahrscheinlich hat auch uns die Region nachhaltig geprägt. Als Familienunternehmen in der zweiten Generation arbeiten wir seit 45 Jahren im Dienste unserer Kunden. Wir tun dies mit Leidenschaft und

vollem Engagement. Diese Arbeit hat uns in unseren Geschäftsfeldern zum den TOP-Ausrüstern gemacht. Wir stehen zu unserer Heimat und unseren Wurzeln. „Made in Germany“ ist für uns nicht nur ein Slogan - wir sorgen für Arbeit und Wertschöpfung in der Region.

Dienst am Kunden - seit über 40 Jahren

Aus den Anfängen 1970 mit 3 Mitarbeitern ist zwischenzeitlich ein global agierendes Unternehmen mit 175 Mitarbeitern herangewachsen. Aus einem Jahresumsatz von 400.000 DM 1970 ist mittlerweile ein Umsatzvolumen von ca. 35 Mio. Euro entstanden. Weltweit schätzen Kunden unsere Produkte.



1970
Unternehmensgründer v.l.n.r.: Ernst Massierer, Uwe Becker, Siegfried Götz, Jürgen Götz, Peter Klement und Hans Sängner.



1971
Erste Paketkappsäge.



1972
Bürogebäude mit der damaligen Serviceflotte.



1983
Aufbau Vertriebsorganisation Holtec USA.



1989
In Frankreich wird die Auslandsvertretung BZH gegründet.



1991
In Jänkendorf (Sachsen) wird ein weiterer Produktionsstandort errichtet.



2005
Übernahme der Geschäftsführung durch Ute Klement und Alexander Gebele.



2010
40-jähriges Unternehmensbestehen.



Unsere Kompetenzen

Hier wollen wir die Besten sein:

Anlagen zum Rundholzhandling in der Säge- und Holzwerkstoffindustrie

Das Handling von Rundholz liegt uns im Blut. Der oftmals schwierig zu definierende Rohstoff Rundholz erfordert viel Erfahrung in der Manipulation. Wir haben uns dieses Know-how über viele Jahre erarbeitet: Mehr als 300 Anlagen wurden zwischenzeitlich in über 40 Jahren realisiert. Von Kurzholz über Langholz, von Nadelholz zum Laubholz – Holtec bietet im Rundholzhandling das größte Produktportfolio am

Markt. Immer zugeschnitten auf die Bedürfnisse der Kunden. Zu unseren Kunden zählen sowohl kleine und mittelständige Sägewerke als auch industriell geprägte, weltweit tätige Konzerne. Unsere Anlagen finden Sie von Schweden bis Südafrika, von Wladiwostok bis Texas.

Lesen Sie mehr zu unseren Produkten im Bereich Rundholzhandling auf den Seiten 16 - 19.

Maschinen und Anlagen zum Kappen von Schnittholzpaketen

Von Paketkappsägen verstehen wir etwas – schließlich hat Holtec diese Technik erfunden, weiterentwickelt und zwischenzeitlich über 9.000 Maschinen und Anlagen auf den Markt gebracht. Mit Abstand sind wir hier weltweiter Marktführer mit Installationen rund um den Erdball. Das paketweise Kappen von Schnittholz ist eine hocheffiziente, rationelle und flexible Methode zur Herstellung von Fixlängen z. B. für

die Produktion von Paletten oder Verpackungen. Unsere Produktpalette reicht hier von einfachen, mobilen Sägen bis hin zu vollautomatisierten Großanlagen mit Leistungen von über 250 m³ Schnittholz pro Tag.

Lesen Sie mehr zu unseren Produkten im Bereich Paketkappsägen auf den Seiten 20 - 21.



Von Innovationen getrieben

Neuentwicklungen im Großen wie im Kleinen

Stillstand ist Rückschritt - diese Devise verinnerlichen wir jeden Tag. Neue Ideen und Lösungsansätze sind gefragt. Mit unseren Entwicklungen haben wir viele Akzente gesetzt. Am Markt als ausgereift geltende Lösungen werden kritisch hinterfragt. So wurde der V-Rollengang entwickelt, der von vielen Fachleuten als die beste Lösung zur Beschleunigung von Rundhölzern angesehen wird. Oder auch der Treppenschieber, der die Beschickung von Entrindungsanlagen in der Holzwerkstoffindustrie revolutioniert hat. Oder ein anderes

kleines Detail wie der Exzenterausstoßer, der auf einmal völlig neue Möglichkeiten beim Stammauswurf bietet. Auch unsere Paketkappsägen setzen seit über 40 Jahren Maßstäbe. „Holtec-gekappt“ ist ein Qualitätsbegriff in der Branche. Das unsere Marktbegleiter diese Ideen aufgreifen und kopieren, bestärkt uns in unserem Handeln. Bewährte Grundkonzepte, die sich seit Jahrzehnten nicht verändert haben, haben wir in vielen Fällen auf den Kopf gestellt. Unsere Mitarbeiter und deren Ideen sind dabei unser wichtigstes Kapital.



Chainless Stufenschieber

Der Verzicht auf Ketten, Kettenräder, mechanische Gleitflächen und hydraulische Verbraucher reduzieren Verschleiß, Wartungs- und Schmierstoffkosten – und das bei über 40 Vereinzlungshüben pro Minute. Das neuzeitliche und patentierte Antriebskonzept macht's möglich. In den letzten sieben Jahren wurde das System über 40 mal bei Kunden europaweit eingesetzt.

Holtec V-Rollengang

Rechtwinklig zueinander angeordnete Rollenpaare setzen bei der Stammbeschleunigung neue Maßstäbe. Ein seitliches Ausweichen der Stämme ist unabhängig vom Durchmesser ausgeschlossen. 40 Abschnitte bei einer Geschwindigkeit von 250 m/min sind nun möglich.



Treppenvereinzeler

Der Treppenvereinzeler hat sich insbesondere bei sehr krummen und kleinen Hölzern bewährt. Mit dem Treppenvereinzeler lassen sich selbst kleinste Rest- und Bruchstücke problemlos transportieren. Die Treppenschiebertechologie wird inzwischen bei vielen großen europäischen Holzwerkstoffherstellern eingesetzt. Zwischenzeitlich wurden 41 Maschinen in Breiten bis 7,0 m ausgeliefert.



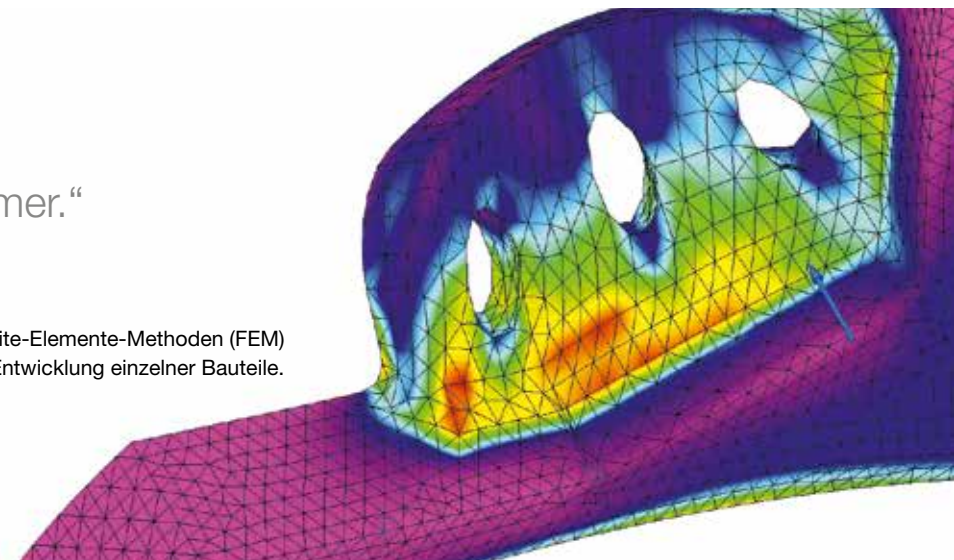
Exzenterausstoßer

Neue Maßstäbe setzt Holtec beim Absortieren von Rundholz: 50 Stück pro Minute sind mit der Neuentwicklung möglich. Aufgrund der Exzenterform der Ausstoßer lassen sich hohe Sortiergeschwindigkeiten von > 250 m/min bei gleichzeitig minimaler Lücke von unter 50 cm realisieren.



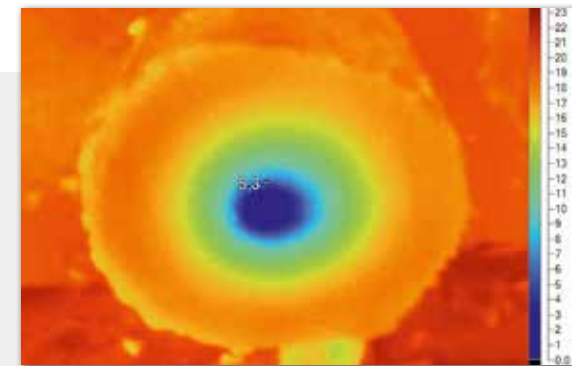
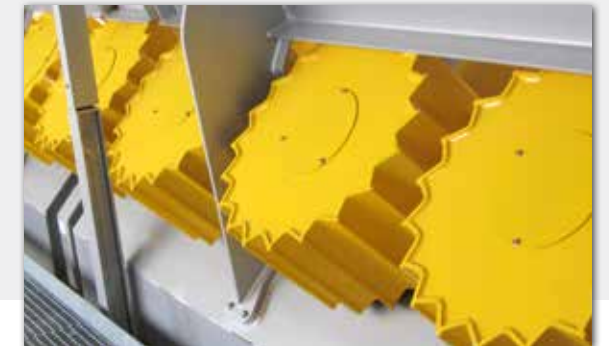
„Unsere Innovationen haben selten Vorlagen, finden aber umso häufiger Nachahmer.“

Finite-Elemente-Methoden (FEM) zur Entwicklung einzelner Bauteile.



Lückensteuerung gap-control™

Eine genaue und möglichst minimale Lücke zwischen den Rundholzstämmen wird in den Hochleistungs-Einschnittlinien immer mehr zum entscheidenden Leistungskriterium. Holtec bietet hier intelligente Steuerungssysteme in Verbindung mit dem V-Rollengang.



Rundholzkonditionierung smart-con™

Bei der Konditionierung von großen Rundholzvolumen, z. B. für die OSB- oder Sperrholz-Herstellung, kommen traditionelle Systeme zur Stammauftauung oder Durchwärmung an die Leistungsgrenzen. Holtec hat hierzu ein neues, kontinuierlich arbeitendes Durchlaufsystem für Durchsatzleistungen bis zu 3.000 m³ Rundholz täglich entwickelt.

Rotary-Debarker vario-barker™

Aufgrund der stetig steigenden Anforderungen an Entrindungsanlagen entschied sich Holtec 2013 eine eigene Maschine auf den Markt zu bringen. Herausstechende Innovation ist hier das Verstellen der Neigung während des Betriebs. Binnen zwei Jahren konnten 13 Maschinen verkauft werden. Das jüngste Modell ist auf eine Leistung > 100 to. atro/h ausgelegt.



Hochleistungs-Paketkappsäge quattro

Um den Ansprüchen der Paletten- und Verpackungsherstellern nach immer höheren Durchsatzleistungen gerecht zu werden, wurden bei unserem neuesten Paketkappsägen-Modell gleich vier Sägeaggregate zu einer Maschine vereint. Ein durchschlagender Erfolg: Leistungen von bis zu 250 m³ pro Tag sind mit der neuen Konfiguration möglich.



Anlagenplanung und Vertrieb

Bei uns steht der Kunde von Anfang an im Mittelpunkt unserer Bemühungen. Unser Bestreben ist es, die Kunden über die gesamte Lebensdauer der Maschinen und Anlagen zu zufrieden zu stellen – und das fängt mit der soliden Planung und der Aufnahme der Bedürfnisse der Kunden an. Unsere Mitarbeiter in Vertrieb und Planung bauen wir aus den eigenen Reihen auf, denn Erfahrung ist in unserem Handwerk unerlässlich. So können wir sicherstellen, dass unsere Planer und Ingenieure stets das Gesamtumfeld der Anlagen im

Auge haben – von der Logistik der Anlieferung bis zum Abtransport. Unsere Intention ist es, eine wirtschaftlich sinnvolle Lösung auf Basis geringer Betriebskosten zu entwickeln. Dabei greifen wir verstärkt auf modernste Planungsmethoden zurück – auch 3D-Anlagenplanung. Nahezu 10.000 zufriedene Kunden weltweit sind der Verdienst einer vertrauensvollen Vertriebsarbeit. Dabei setzen wir auf „Handschlagqualität“. Ein Wort ist ein Wort. Und wenn es mal nicht so läuft wie geplant, bringen wir die Sache in Ordnung.



Montagen und Inbetriebnahmen

Wir betreuen unsere Kunden stets umfassend und flexibel. Und das von der Konzeption bis zur Inbetriebnahme der Anlage. Unsere Montage- und Serviceabteilung besteht aus Kollegen mit praktischer Erfahrung, die Ihnen stets mit Rat und Tat zur Seite stehen.

Die optimale Nutzung unserer Systeme und Anlagen setzt eine fachlich korrekte Montage und Inbetriebnahme voraus. Unsere Montagetruppe besteht aus Spezialisten mit hohem Fachwissen und Sicherheitsdenken, wir arbeiten unter Berücksichtigung der jeweils geltenden, länderspezifischen Vorschriften.

Zur Inbetriebnahme steht Ihnen bei Holtec ein sehr erfahrenes Team von Ingenieuren und Spezialisten zur Verfügung. Dabei nehmen unsere Techniker in der Regel die von ihnen programmierte Anlage auch selbst in Betrieb. Das Feedback der Inbetriebnahmen ist für die Weiterentwicklung unserer Produkte von enormer Bedeutung.

Komplexe Aufgaben erfordern ein professionelles Projektmanagement. Unsere Projektleiter und die Auftragsabwicklung sorgen dafür, dass Projekte richtig geplant und gesteuert werden und die Projektziele qualitativ, termingerecht und im Kostenrahmen erreicht werden.



Arthur Klinkhammer

- seit 36 Jahren bei Holtec
- 24 Jahre Inbetriebnahme-Erfahrung
- seit 2003 Koordinator für Montagen und Inbetriebnahmen.

Wir tun mehr bei Holtec. Was können wir für Sie tun?

Konstruktion und Engineering / Mechanik und Elektrik

Um die geforderte Funktionalität und die gewünschten Produkteigenschaften unserer Maschinen und Anlagen zu gewährleisten, müssen unsere Techniker und Ingenieure die physikalischen Gesetzmäßigkeiten in Theorie und Praxis beherrschen. Und dies erfordert bei unseren Anlagen schon jede Menge Fingerspitzengefühl und Erfahrung. Hier kommt es oft auf die kleinen Dinge an, ob eine Anlage zur Zufriedenheit des Kunden läuft. Unsere Konstruktionen sind auf lange Lebensdauer ausgelegt, die laufenden Kosten haben wir dabei klar im Blick. Die geringfügig höheren Investitionskosten

amortisieren sich aufgrund der niedrigen Betriebskosten oft nach kürzester Zeit. Bei Holtec steht ein Team aus über 25 Ingenieuren und Technikern in den Bereichen der mechanischen Konstruktion und der Automatisierung zur Verfügung. Ein dynamisches Team aus erfahrenen und jungen Kollegen verbindet hier Engineering-Know-how mit Branchenkompetenz. Wir konstruieren bereits seit über 15 Jahren ausschließlich in 3D und waren in unserer Branche Vorreiter. Dieses Know-how wissen unsere langjährigen Kunden, kleine Sägewerke genauso wie international agierende Konzerne, europa- und weltweit zu schätzen.

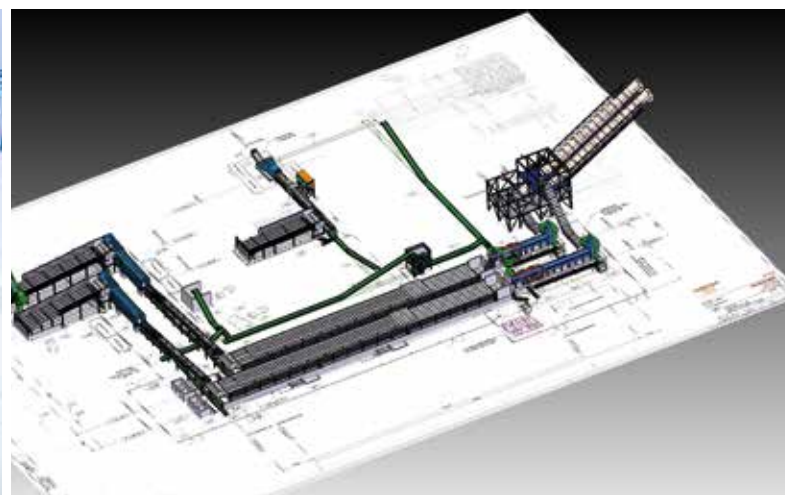


Ausbildung bei Holtec

Seit über drei Jahrzehnten bildet Holtec junge Menschen sehr erfolgreich aus. Junge, motivierte Leute für das Berufsleben zu qualifizieren, ist eine Chance für das Unternehmen und sogleich Ausdruck sozialer Verantwortung. Neben einer Vielzahl an Ausbildungsplätzen bieten wir ständig Plätze für ein Praktikum z.B. in den Abteilungen Konstruktion, Produktion oder in kaufmännischen Berufen an.

Seit Firmengründung haben 165 junge Menschen eine Ausbildung bei Holtec absolviert.

Auch den Ingenieur Nachwuchs rekrutieren wir immer stärker aus den eigenen Reihen. Hier bieten wir duale Studiengänge an, um junge Leute von Anfang an in den Betriebsablauf einzubinden und für unser Unternehmen zu begeistern.





Holtec Produktionsstandorte und Fertigungsstätten

Hier trifft Teamgeist auf moderne Fertigungsmethoden

Wir konzentrieren uns bei der Fertigung unserer Maschinen und Anlagen auf unsere eigenen Fertigungsstätten und binden abhängig von der Auftragslage auch Partnerunternehmen mit ein. An zwei Standorten verfügen wir über eine Fertigungsfläche von ca. 10.000 m². Moderne Betriebs-

ausstattung, kontinuierliche Investitionen in Fertigungsflächen und Betriebsmittel, sowie die systematisch aufgebauten Schulungen unserer Mitarbeiter sind entscheidende Merkmale für die Wettbewerbsfähigkeit und Termintreue unserer Firma.



Stammsitz und Firmenzentrale in Hellenthal / Eifel.
Hier sind rund 140 Mitarbeiter in Verwaltung sowie Fertigung beschäftigt.



Niederlassung Ost in Jänkendorf bei Dresden.
Schwerpunkt unserer modern ausgestatteten Niederlassung ist die Fertigung von Großkomponenten sowie Serienmaschinen. Seit der Gründung 1991 wurde der Standort stetig ausgebaut. Mittlerweile sind hier ca. 35 Mitarbeiter beschäftigt.

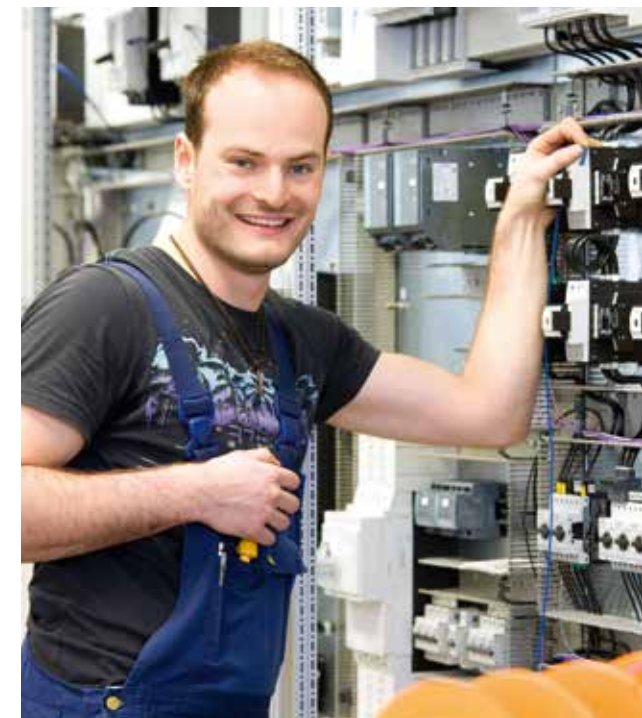


**made
in
Germany**

Qualität – Made in Germany.

Wir bauen auf langfristige Zusammenarbeit, im Besonderen auch bei unseren Mitarbeitern. 60% unserer Mitarbeiter kommen aus einem Umkreis von weniger als 10 km jeden Mor-

gen zur Arbeit. Die Betriebszugehörigkeit liegt im Schnitt bei mehr als 16 Jahren. Teamgeist und Abteilungsübergreifende Zusammenarbeit sind die Basis unserer täglichen Arbeit.



Schaltanlagenbau in unserem Firmensitz in Hellenthal. Hier verfügen wir über ein gut ausgebildetes Team für die Planung und Fertigung elektrischer Schaltanlagen.

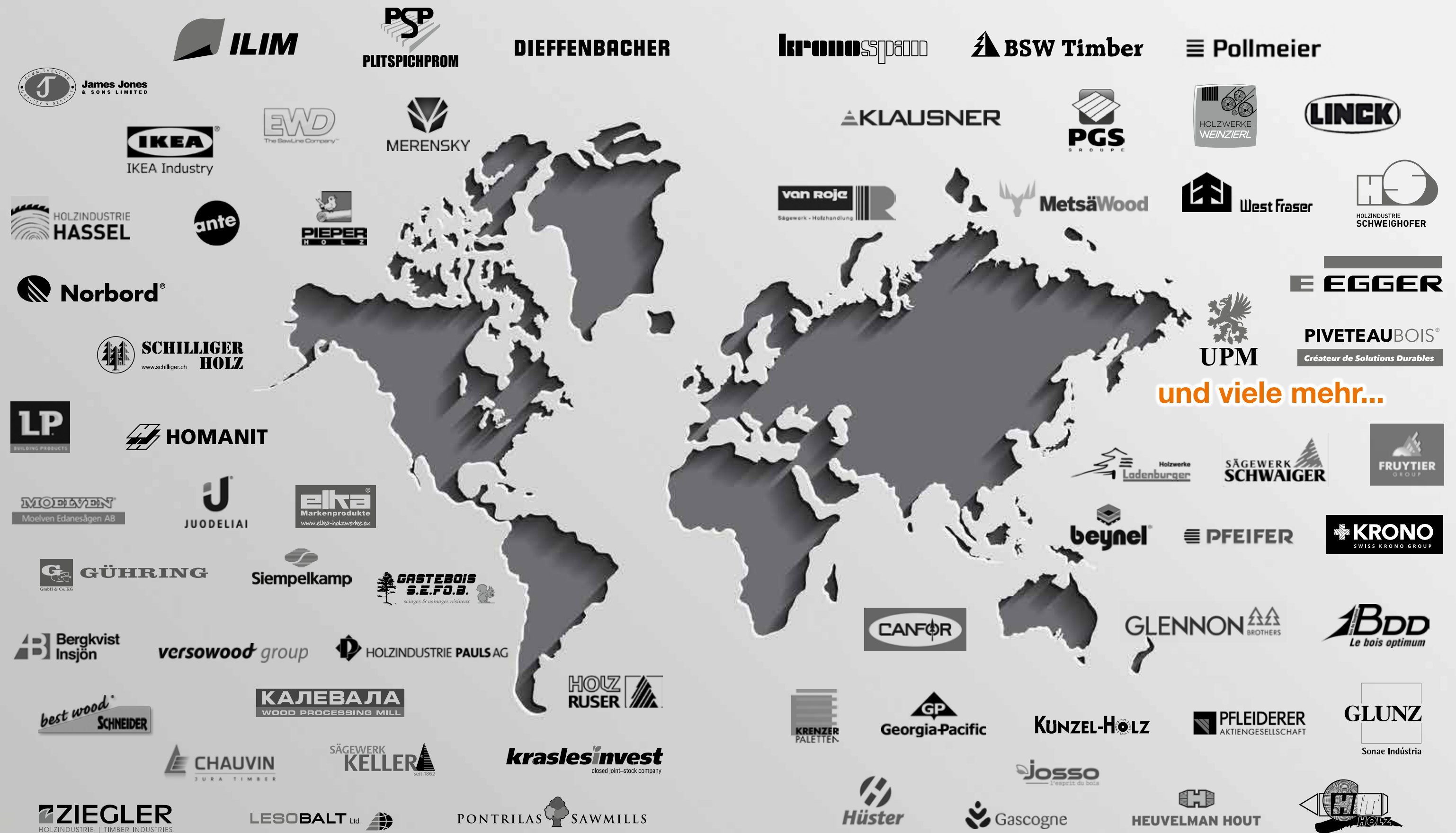
- Zertifizierung nach ISO 9001:2008 (Erstzertifizierung 1996)
- Schweißnachweis EXC2 nach EN 1090-2:2011:10 – zugelassen für die Fertigung von Bausätzen für Stahltragwerke
- Qualitätssicherung über eine zertifizierte, werkseigene Produktionskontrolle



An beiden Fertigungsstandorten wurde in den letzten Jahren in moderne Lackiertechnik mit Wärmerückgewinnung investiert. Durch das neue Lackierverfahren ist der die Verarbeitung von 2K-Lacken mit deutlich geringem Lösungsmittelanteil möglich. Zum Wohle der Mitarbeiter und der Umwelt. Durch diese Investitionen werden jährlich mehrere Tonnen Lösungsmittel eingespart.

Laserschneidanlage neuester Generation.





und viele mehr...

**Unsere beste Referenz:
Zufriedene Kunden weltweit...**

... über 9.000 gelieferte Paketkappsägen
... mehr als 300 realisierte Rundholzplätze für die Sägeindustrie
... mehr als 35 Holzplätze für die Holzwerkstoffindustrie



Rundholzplätze für die Sägeindustrie

Rundholz ist unser Leben

Drei starke Marken für jede Leistungsklasse. Holtec Anlagen sind auf die Anforderungsprofile unserer Kunden zugeschnitten. Somit ist eine zielgenaue Investition möglich, bei der eine betriebswirtschaftliche Balance zwischen Anschaffungs-

kosten und Ausführungsstandard gefunden werden kann. Entsprechend den Leistungsanforderungen unserer Kunden sind unsere Produkte in drei Leistungskategorien lieferbar.

basicline®
HOLTEC

Die wirtschaftliche Lösung für den Klein- und Mittelbetrieb.

Unsere Produktlinie **basicline** steht für wirtschaftliche Rundholztechnologie bei geringen bis mittleren Leistungsanforderungen. Speziell für diese Betriebsgröße sind Anlagenkonzepte notwendig, die auf die Belange von kleinstrukturierten Betrieben zugeschnitten sind. Flexibilität und Qualitätsbeurteilung des einzelnen Stammes stehen hier im Vordergrund. Hierfür bietet Holtec einfache und robuste Technik, die dies mit einem angemessenen Kostenaufwand möglich macht. Profitieren Sie hier von unseren starken Partnern, mit denen wir Anlagen speziell für Ihre Bedürfnisse konzipieren.

solidline®
HOLTEC

Bewährte Technologie seit 40 Jahren. Die richtige Wahl für Mittel- und Großbetriebe.

Mit Anlagen zur Rundholzmanipulation hat sich Holtec bei vielen Sägewerken weltweit einen Namen gemacht. Die Anlagentechnik ist dabei in der über 35-jährigen Zusammenarbeit mit unseren Kunden kontinuierlich gewachsen und weiterentwickelt worden. Mit **solidline** verbinden wir künftig diese bewährte Technologie mit einem neuen Namen. Solidline steht dabei für soliden Anlagenbau, Zuverlässigkeit und Leistung. Dies haben wir in mehr als 200 Anlagen weltweit unter Beweis gestellt. Ob Kurz- oder Langholz, Schwach- oder Starkholz – Holtec ist hier in der Vielfalt der Anlagentechnik führend. Für jede Aufgabenstellung entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen das optimale Konzept.

solidplus®
HOLTEC

Unser Hochleistungsstandard für den Industriebetrieb

Der Strukturwandel in der europäischen Holzindustrie stellt bei den entstandenen Großbetrieben besondere Anforderungen an Maschinen und Förderanlagen. Industrielle Hochleistung verlangt eine solide Anlagentechnik, die besonderen Kriterien unterliegt: Extreme Belastungen im 3-Schicht-Betrieb und hohe Verfügbarkeiten sind die Voraussetzung für wirtschaftliches Arbeiten. Wir bieten mit unserer Produktlinie **solidplus** einen besonders schweren und robusten Anlagenbau. Wir greifen hier auf Erfahrungen aus vielen Projekten der Holzwerkstoffindustrie zurück, die naturgemäß die Anlagen schon immer dem Dauerbetrieb und extremen Witterungsverhältnissen angepasst hat. Profitieren Sie von diesem Know-how.



Turn-key-Lösungen für Rundholz-Handling – für jede Größenklasse

Anlagenbau ist Vertrauenssache.

Elektrische Steuer- und Schaltanlagen

Anlagen in der Holzindustrie sind heute komplexe High-Tech-Maschinen. Mit kundenorientierten Komplettlösungen bietet Holtec hierzu die entsprechende Automation. Vom Schaltanlagenbau bis zur Programmierung der Abläufe können wir die komplette Wertkette im eigenen Unternehmen darstellen - und haben somit 100%ig im Griff, was beim Kunden ankommt.

- Entwicklung von kundenspezifischer Hard- und Software
- Fertigung von elektrischen Baugruppen und Schaltschrankbau
- Ergonomisch gestaltete Bedienstände
- Montage und Verkabelung der gelieferten Anlagen
- Inbetriebnahmen vor Ort



Beschickungs-System chainless™ vor einer Hochleistungs-Sägelinie. Kettenlos werden die Hölzer vereinzelt, ausgerichtet und zugeteilt und im Längstransport auf bis zu 250 m/min beschleunigt. Die Lückensteuerung gap-control™ steuert im Anschluss die Lücke auf ein vorher eingestelltes Maß – in höchster Präzision.

Solide und robuste Technik für eine lange Lebensdauer – das ist unser Anspruch in der Produktentwicklung.





Holzplatzanlagen für die Holzwerkstoffindustrie

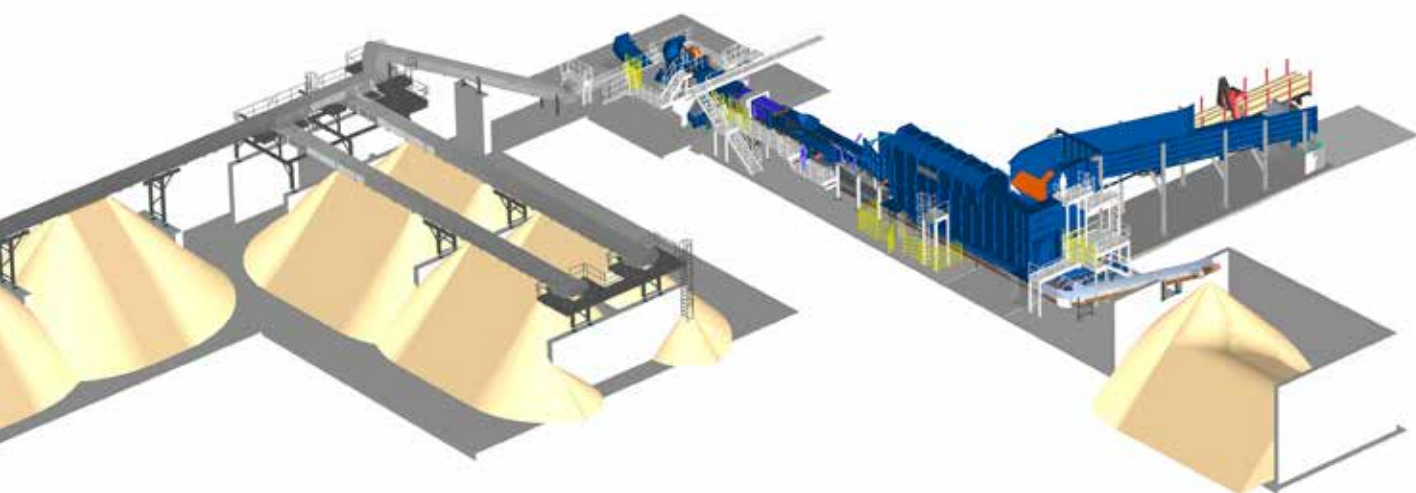
Holzplätze von den Profis.

Rundholz ist unser Leben - seit über 40 Jahren in der Sägeindustrie. Das Know-how von über 300 geplanten Anlagen in allen Leistungsklassen haben wir in die Planung von Holzplatzanlagen für die Holzwerkstoffindustrie übertragen. Seit nunmehr über zehn Jahren bietet Holtec unter der Hochleistungsmarke solidplus, die eigens für den robusten Industriebetrieb geschaffen wurde, Transport- und Förderanlagen für einen soliden Holzplatz an. Gemeinsam mit starken Part-

nern sind wir in der Lage, komplette Anlagen zu realisieren. Unsere Stärke liegt in der individuellen und kompletten Planung, exakt auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten. Von der Hackerbeschickung bis zum kompletten OSB-Holzplatz, vom Gesamtfundamentplan bis zum Sicherheitskonzept. Seit zwei Jahren rundet ein breites Spektrum an Entrindungsmaschinen aus dem Hause Holtec das Produktprogramm ab. Nutzen Sie unsere Erfahrung, wir beraten sie gerne.

LOGYARD Alliance
DIEFFENBACHER HOLTEC

Weltweit werden zunehmend komplette Werke green-field als Komplettanlage aus einer Hand gefordert. Mit unserem Kooperationspartner Dieffenbacher können wir hier ganzheitliche Lösungen anbieten. Mehr Informationen zu Komplettanlagen unter www.dieffenbacher.de



Komplette Holzplatzanlage zur Erzeugung entrindeter Hackschnitzel. Anlagengrößen von 25 – 120 to. atro/h sind möglich, wahlweise mit Trommelhacker- oder Scheibenhacker-Technologie.

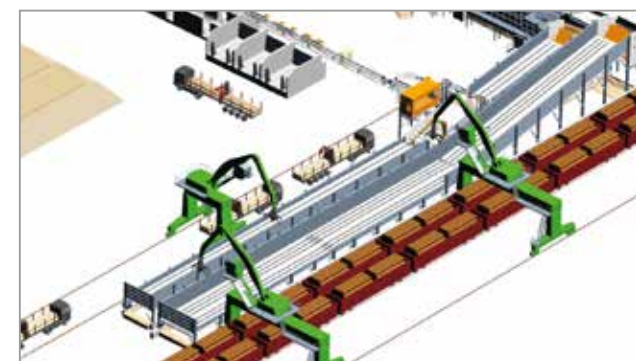


SPAN, MDF, OSB und Pellets – Bei uns finden Sie den richtigen Holzplatz

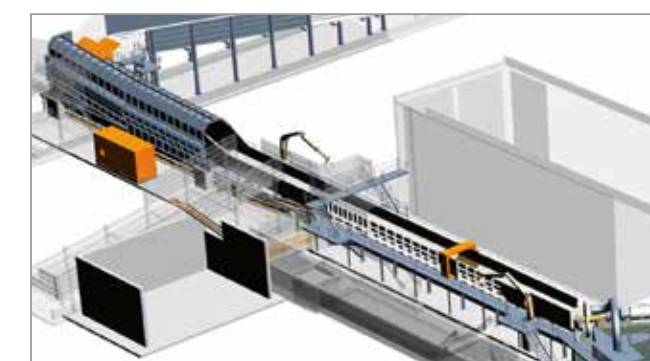
Turn-key-Lösungen – geplant aus einer Hand.

Jahrzehntlang konzentrierte man sich in der Holzwerkstoffindustrie vordergründig auf die Verarbeitungsschritte nach der Spanaufbereitung sowie die Weiterveredelung und schöpfte hier das Potential weitestgehend ab. In jüngster Zeit wächst jedoch vielerorts die Erkenntnis, dass dem Holzplatz als wesentlichem Kostenfaktor eine stärkere Bedeu-

tung beigemessen werden muss. Das Optimierungspotential auf vielen bestehenden Holzplätzen ist nach wie vor groß. Hier greifen die Entwicklungen von Holtec an. Komplettlösungen inklusive der dazugehörigen Logistik und Umschlagtechnik als ganzheitliches Konzept – geplant aus einer Hand als turn-key-Projekt.



Waggon- und LKW-Entladung mit Industrielogistiksortierung



Holzplatzkonzept für einen großen MDF-Standort
Leistung: > 100 to. atro/h.
Entrindung: Rotary-Debarker mit 2 x 3 Rotoren
Scheibenhacker: 1.500 kW, Ø Hackscheibe: 3.400 mm.



Paketkappsägen

Zeigen Sie Qualität durch gekappte Ware.

Der Schnittholzplatz ist das Schaufenster eines jeden Sägewerks. Der Produktveredelung nach dem Einschnitt kommt heute eine immer stärkere Bedeutung zu. Um Schnittholz effizient auf individuelle Längen zu kappen, ist der Einsatz einer Paketkappsäge die richtige Wahl. Das Kappen von Paketen und Teilpaketen bietet Ihnen Vorteile hinsichtlich Flexibilität und Lagerhaltung.

Die endgültige Aufteilung und Optimierung Ihrer Pakete bestimmen Sie erst vor dem Versand. Somit können Sie auch kurzfristig auf Kundenwünsche eingehen und sind schnell lieferfähig. Insbesondere aus der Palettenindustrie mit ihren hohen Maßhaltigkeitsanforderungen sind Holtec Paketkappsägen schon lange nicht mehr wegzudenken. Die Holtec-Kappsägen steigern die Qualität der Schnittholzerzeugnisse und eröffnen neue Absatzmärkte mit einer Technologie, die sich tausendfach und weltweit bewährt hat!

„Holtec-gekappt“ - nicht ohne Grund ein Qualitätsprädikat in der Holzindustrie:

- Holtec Anlagen kennzeichnet ein solides und robustes Design
- Hohe Wertbeständigkeit von Holtec Paketkappsägen
- Geringe Wartungskosten
- Weltmarktführer im Bereich mobiler und stationärer Kappaggregate seit mehr als 35 Jahren
- Erfinder und Technologiemarktführer im Bereich Paketkappsägen
- STIHL Ketten hartverchromt oder hartmetallbestückt - das Qualitätsprodukt des Marktführers für optimale Schnittergebnisse
- Holtec Schienen beidseitig stelliert für eine lange Lebensdauer
- Weltweites Händlernetzwerk sichert schnellen Service vor Ort
- Komplettanbieter: Von der mobilen Säge bis zum vollautomatisierten Hochleistungssystem

Effizientes Kappen von Fixlängen für die Verpackungsindustrie – Über 9.000 gelieferte Maschinen – Nr. 1 weltweit

Zum Kappen der Pakete auf individuelle Sonderlängen bietet Holtec als Weltmarktführer für Paketkappsägen seit über 40 Jahren zuverlässige Lösungen an. Von der mobilen Kappsäge bis zur vollautomatischen Großanlage stehen Original-Paketkappsägen für Präzision und Qualität.



Einstiegsmodelle zum professionellen Kappen

Die Holtec Einstiegsmodelle eignen sich optimal, um auch eine geringe Anzahl Pakete rationell und effizient zu kappen. Mit der von den Hochleistungsmodellen abgeleiteten Technik sind sie die geeigneten Kappsägen für Sauberkeitschnitte und grobe Längenkappungen. Handlich, robust und flexibel einsetzbar sollten die mobilen Paketkappsägen auf keinem Schnittholzplatz fehlen.



Hochleistungsanlagen: Maßgeschneiderte Systeme für erstklassige Leistungen

Insbesondere in der Verpackungsindustrie zählen Leistung, Schnelligkeit, Präzision verbunden mit automatisierten Prozesslösungen. Zur Optimierung der Prozess- und Transportzeiten werden Kettenförder- und Rollengangsysteme intelligent kombiniert. Das Hochleistungsägeaggregat Variocut sorgt in Verbindung mit frequenzgesteuerten Paketwagen für höchste Schnittgenauigkeiten. Die Anlage wird mittels SPS gesteuert. Eine Anlagenvisualisierung und die Anbindung über Bussystem sind standardmäßig enthalten. Die Integration einer Umreifungsanlage und Kantholzunterlegvorrichtung mit Wechselmagazin runden den vollautomatischen Ablauf ab.



Service Rundholzplatzanlagen

Service wie kein anderer.

After-Sales-Service ist heutzutage ein immer wichtigerer Faktor, um Anlagenverfügbarkeit und Leistung auf hohem Niveau zu halten. Dieser Verantwortung sind wir uns bewusst. Mit unserem eigenen Serviceteam sorgen wir dafür, dass unsere Kunden weltweit auch im Bedarfsfall die richtigen Ansprechpartner haben. Dem Online-Support mittels modernen Kommunikationsmedien kommt bei der Problemfindung



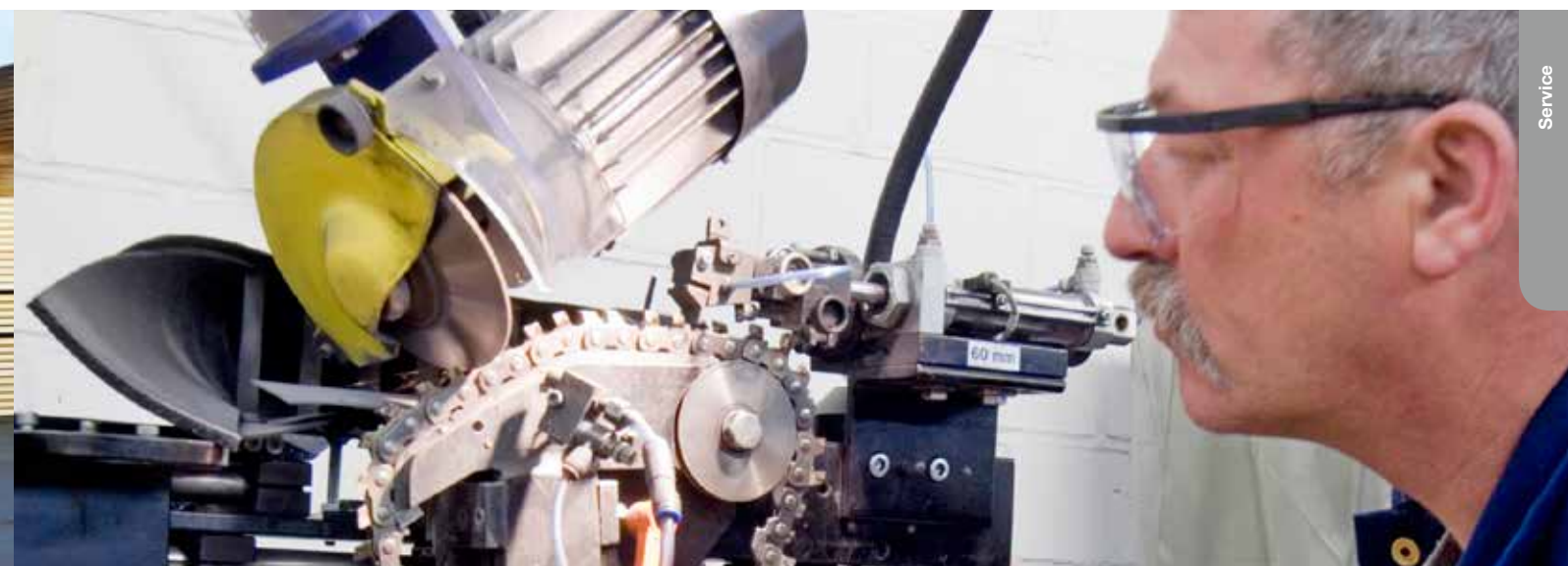
Unsere Service-Leistungen

Integrierten Servicekonzepten gehört die Zukunft. So umfassend und zuverlässig wie unser Leistungsprogramm in den Bereichen Rundholzmanipulation und Holzplatzanlagen, so umfassend und vollständig ist auch der Holtec Service für diese Produktparte. Auch in weitentlegenen Regionen und unter extremsten Umfeldbedingungen stehen wir Ihnen mit voller Tatkraft zur Verfügung.

und Analyse eine große Bedeutung zu. Via Internet und Datenleitung lässt sich ein effizienter und weltweiter Service mit kürzesten Reaktionszeiten realisieren. Hochwertige Ersatz- und Verschleißteile gewährleisten eine hohe Verfügbarkeit Ihrer Anlage. Eine umfangreiche Ersatzteilbevorratung sichert Ihnen eine schnellstmögliche Lieferung.



- Mechanische und elektrische Montagen
- Inbetriebnahmen
- Schulungen
- Anlagen-Fitness-Check / Inspektionen
- Reparatur und Instandhaltung
- Anlagenumbauten
- Anpassung an neue Standards
- Ersatzteilmanagement
- Technische Hilfestellungen
- CE- oder GOST-Zertifizierung



Service Paketskappsägen



Schulung und Training

Eine theoretische Grundlage ist gut – praktische Erfahrung jedoch noch besser. Nach diesem Grundsatz verlässt kein Holtec Service-Mitarbeiter die Baustelle ohne das zukünftige Bedienpersonal einer Holtec Anlage optimal zu schulen. Auch darüber hinaus bietet Holtec seinen Kunden die Möglichkeit von zusätzlichen Schulungen. Sei es in Bezug auf die Gesamtanlage oder nur die Instandhaltung der Schnittgarnitur – wir bieten Ihnen in unserem Training alles, was Sie für einen guten Schnitt brauchen. Ihre Wünsche, Erfahrungen und Ziele bestimmen hierbei den Ablauf.



Wartung und Pflege der Schnittgarnitur

Beim präzisen Kappen von Schnittholzpaketen nimmt die Wartung und Pflege der Schnittgarnitur einen entscheidenden Stellenwert ein. Zwischen den Nutzungsintervallen der Schnittgarnitur bietet Holtec einen umfassenden Ketten-schärf- und Schieneninstandsetzungsservice an. Als Dienstleister mit eigenem Inhouse-Schärfraum kann Holtec hierbei das Full-Service-Paket zur kompletten Auslagerung der Werkzeuopflege realisieren.

Setzen Sie auch hier auf Qualität und profitieren Sie von Original STIHL Ketten und Holtec Schienen durch hohe Standzeiten und einen präzisen Schnitt.

